

MT	DESCRIPTION	MG CODE
26		033

شماره البار	STORE NO.	شماره درخواست / پروژه / خرید مستقیم	REQUEST NO.
2292	48	0510103	

 شرکت ملی حفاری ایران (میانمار خاص)	PROJECT/DIRECT CHAI CREATE / AMEND / DELETE
---	--

ACCT. NO	شماره حساب	تاریخ نیاز به کالا	تاریخ درخواست	نشانه تقاضا	INDENT SYMBOL	REQUEST DATE	ITEM COUNT	TOTAL
933010020000401		REQUIRED DATE					15	

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا	UNIT	شرح کالا رنگ و تینر مورد نیاز رنگ آمیزی تجهیزات دو دستگاه مدیریت عملیات 1	REQUIRED QTY
186		Kg	<u>رنگ پرایمر (آستری)</u> Two Component High Solids Surface Tolerant Epoxy Primer Pigmented With Aluminum Flakes. This Paint Produced Base On SSPC-SP 26.00 Standard (Aluminum Pigmented Epoxy Coating System) For Use Over Hand Cleaned Steel (Type II) The Aluminum Metal Used Shall Be Certified As Meeting ASTM-D962 And Shall Constitute a Minimum Of 6.0% By Weight Of Dried Film High Performance Industrial Maintenance Coating for Use On a Wide Variety Of Surfaces Including Hand or Power Tool Cleaned Rusty Steel.	200

تأیید و تصویب امور مالی:	نام و امضاء:	تأیید و تصویب خرید:	نام و امضاء:
تأیید و تصویب امور بازرگانی:	نام و امضاء:	تأیید و تصویب خرید:	نام و امضاء:

1 of 9



شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم VALUE (EST.)	مردم MOS	مردم SCS	اطلاعات منبع تامین کالا		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM
			Excellent Resistance Corrosion And Barrier Against Penetration Of Water And Water Vapor, Very Good Adhesion For All Conditions, And Compatible With Most Aged Coating Excellent Brush And Roller Characteristics Base On FED-STD-141-Method 4321 Volume Of Added Thinner: Max 15% Volume Solids: 75-80% (ASTM-D2697) Specific Gravity: Approx. 1.4 kg/lit Adhesion: 5B ASTM-D3359 And Pull-Off Test Base On ASTM-D4541 Impact: Acceptable Base On ASTM-D2794 (Direct & Indirect) Mandrel Bend Test Acceptable Base On Section 7.4 SSPC-SP 26.00 Standard Base On ASTM-D522 Dry Film Thickness: 100-150 μ m TSR (At 100 μ m): 5-7 m ² /lit ASTM-D344 Fineness Of Dispersion Of Pigment-Vehicle System Base On ASTM-DI210 Salt Spray: Acceptable Base On ASTM-B117 High Quality Packing Base On ASTM-D3951 High Quality Labeling Base On ANSI-Z129.1							



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS

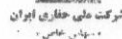
REQUEST CONTINUATION SHEET

سیستم یکپارچه کالا



REQUEST No. : شماره تقاضا :

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم VALUE (EST)	متر M.	کلوگرم K.G.	CROSS REF			اطلاعات منبع تامین کالا	
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM	شماره قلم ITEM
			رنگ رویه (نهایی) پلی اورتان									
			Two Component High Performance Aliphatic Polyurethane									
			Top Coat									
			Excellent Gloss And Color Retention And Weather									
			Resistance,									
			Excellent Durability And Resistant Against Spillage Of									
			Hydrocarbons, Oil And Lubricants, Excellent Resistance To									
			Weak Acid And Alkalis And Well UV Resistance,									
			High Performance Industrial Maintenance Coating For Use									
			On Wide Variety Of Surfaces Including Hand Or Power									
			Tool Cleaned Steel,									
			Excellent Adhesion For All Conditions, And Compatible									
			With Most Aged Coating And Primer									
			Excellent Brush And Roller Characteristics Base On FED-									
			STD-141-Method 4321									
			Volume Of Added Thinner: Max 10%									
			Volume Solid: 55%									
			Specific Gravity: Approx. 1.35 kg/lit									
			Adhesion: 5B ASTM-D3359 And Pull-Off Test Base On									
			ASTM-D4541									
			Dry Film Thickness: 70 μ m									
			TSR: 7-8 m ² /lit									



شماره کالا ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	REQUIRED QTY
			Approved This Paint According To Standard IPS- M-Tp-235 And Mil-C-85285B Fineness Of Dispersion Of Pigment- Vehicle Systems Base On ASTM-D1210 High Quality Packing Base On ASTM-D3951 High Quality Labeling Base On ANSI-Z129.1 Color:	
2	86 — 02	Kg	Green: Ral-6001	400
3	86 — 03	Kg	Yellow: Ral-1003	140
4	86 — 04	Kg	White: Ral-9003	250
5	86 — 05	Kg	Black: Ral-9005	80
6	86 — 06	Kg	Red: Ral-3020	250

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	REQUIRED QTY
			رنگ نسوز Single Pack Heat Resistant Aluminum Acrylic Silicon Coating Excellent Resistance To Thermal Shock Condition From Ambient Temperature To 600°C, Excellent Color Retention And Adhesion For All Condition, Can Be Use As a Self Priming Coat On Blast Or Power Tool Cleaned Steel, High Performance Industrial Maintenance And Repair Coating For Use Exhaust Stacks In Corrosive Environment, Excellent Brush And Roller Characteristics, Volume Of Added Thinner: Max 15% Volume Solid: 35% -ASTM-D2697 Specific Gravity: 1.1 gr/ml Adhesion: 5B -ASTM-D3359 Dry Film Thickness: 30 μ m Temp. Resistance: 400°C -ASTM-D2485 TSR(30 μ m): 9-11 m ² /lit Approved This Paint According To Standard ASTM-D2485 High Quality Packing Base On ASTM-D3951 High Quality Labeling Base On ANSI-Z129.1 Color: Ral-9006 Shiny Bright(Base On ASTM-D523)	100
786	07	Kg		



شماره قلم ITEM NO	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کس UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم VALUE (EST)	نوع واحد M.C.S	نوع واحد M.C.S	CROSS REF			اطلاعات منبع تامین کالا شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.		
			رنگ رویه (نهایی) اپوکسی									
			Two Component, High Build Epoxy Polyamide Top Coat									
			High Performance Protective Against Corrosion									
			Excellent Resistance Against Weathering And Spillage									
			Of Solvent, Lubricants And Chemicals, High									
			Performance Industrial Maintenance Coating For Use									
			On a Wide Variety Of Surfaces Including Hand Or									
			Power Tool Cleaned Rusty Steel,									
			Excellent Adhesion For All Conditions And									
			Compatible With Most Aged Coating,									
			Excellent Brush And Roller Characteristics Base On									
			FED-STD-141-Method 4321.									
			Volume Of Added Thinner: Max 10%									
			Volume Solid: 60% ASTM-D2697									
			Specific Gravity: 1.4 kg/lit ASTM-D1963									
			Adhesion: 5B ASTM-D3359 And Pull-Off Base On									
			ASTM-D4541									
			Impact Resistance (Direct & Indirect)									
			Acceptable Base On ASTM-D2794									
			Mandrel Bend Test, Acceptable Base On ASTM- D522									
			Dry Film Thickness : 70 µm ASTM-D1186									

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	REQUIRED Q
			TSR: 5-7 m ² /lit ASTM-D344	
			Salt Spray Test Base On ASTM-B117	
			Fineness Of Dispersion Of Pigment-Vehicle System Base On ASTM-D1210	
			High Quality Packing Base On ASTM-D3951	
			High Quality Labeling Base On Ansi-Z129.1	
			Approved This Paint According To Standard IPS- M-TP-225	
886	08	Kg	Color: Grey: Ral-7040	350
			<u>رنگ رویه آلکیدی</u>	
			Single Pack, High Quality, Modified Aluminum Alkyd Top Coat, For Use On All Surfaces Excellent Gloss Retention, Weather Resistance, Excellent Applicability And Flexibility, Excellent Adhesion For All Conditions, And Compatible With Most Aged Coating High Performance Industrial Maintenance On a Wide Variety Of Surfaces Including Hand Or Power Tool Cleaned Rusty Steel, Excellent Brush And Roller Characteristics, Base On Fed-Std-141-Method 4321	

REQUEST No.

شماره تقاضا :



تیم
PR
RE

شماره قلم ITEM NO.	شماره ملقبه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.
			Volume Of Added Thinner: Max 5-15%	
			Volume Solid: 40-45% — ASTM-D2697	
			Specific Gravity: 0.97 kg/lit	
			Adhesion: 5b ASTM-D3359 And Pull-Off Test Base	
			On ASTM-D4541	
			Dry Film Thickness : 50-70 μ m	
			TSR(50-70 μ m) : 7 m ² /lit	
			Salt Spray Test Base On ASTM-B117	
			High Quality Packing Base On ASTM-D3951	
			High Quality Labeling Base On Ansi-Z129.1	
			Approved This Paint According To Standard Ips-M- Tp-150	
9	86-09	Kg	Color: Ral-9006 With Best Shininess → 9	200
10	86-10	LT	تینر اپوکسی آستری → 10	120
11	86-11	LT	تینر اپوکسی رویه → 11	160
12	86-12	LT	تینر پلی اورتان رویه → 12	360
13	86-13	LT	تینر رنگ نسوز → 13	100
14	86-14	LT	تینر آلکیدی رویه → 14	150
15	86-15	LT	تینر معمولی برای شستشوی وسایل → 15	200



سازمان پتروشیمی و کربن

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT/DIRECT CHARGE MATERIALS

REQUEST CONTINUATION SHEET



شرکت ملی حفاری ایران

شماره تقاضا :

REQUEST NO.

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم VALUE (EST)	نوع واحد MOS	نوع واحد SOS	CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.
			1- شرکت های تولیدکننده رنگ و تینر باید مشخصات فنی کامل محصولات، همچنین سوابق و گواهینامه های معتبر خود را جهت بررسی ارسال نمایند.							
			2- شرکت تولیدکننده ای که در استعمال برنده می شود باید کلیه گواهینامه های منطبق بر مشخصات ارائه شده در استاندارد ساخت هر رنگ، مشتمل بر کلیه آزمون های مورد نیاز که بر روی محموله رنگ مورد تقاضا انجام شده است را از آزمایشگاه های مورد تأیید شرکت ملی حفاری ایران، (موسسه تحقیقات رنگ امیرکبیر (متر)، مناطق نفت خیز جنوب یا پژوهشگاه صنعت نفت) با قید شماره بچ مربوطه، به شرکت ملی حفاری ارسال دارد.							
			3- شرکت سازنده موظف است در هنگام تولید نسبت به نمونه برداری از خط تولید و انجام آزمون های لازم در حضور نماینده شرکت ملی حفاری و یا ارسال نمونه های پلمپ شده به یکی از آزمایشگاه های مرجع اقدام نموده و نتایج کلیه آزمایشات کنترل کیفی را به شرکت ملی حفاری تحویل دهد.							
			4- هزینه ایاب و ذهاب و اسکان کارشناس فنی ناظر بر تولید به عهده شرکت سازنده رنگ و تینر می باشد. ضمناً کالای ذکر شده به چهار قسمت مساوی تقسیم شده و هر بخش روی یک پالت بسته بندی گردد.							
			5- کلیه هزینه های آزمایشگاهی در تعهد شرکت سازنده رنگ و تینر می باشد.							
			6- رنگ ها باید در قوطی فلزی 4 کیلویی، هاردنر در قوطی فلزی 1 لیتری و تینر در بشکه های 10 لیتری بسته بندی شوند.							
			7- مشخصات رنگ و تینر تولیدی باید به زبان فارسی و لاتین بر روی ظروف مربوطه الصاق شود؛ نوع رنگ و قام آن بطور مشخص و به فارسی بر روی بسته بندی رنگ و هاردنر مربوطه درج شود.							
			8- شماره سریال و تاریخ تولید و انقضا باید بر روی تمامی بسته بندی ها حک شود.							
			9- قام رنگ بر روی درب ظروف علامتگذاری شود.							
			10- بر روی تمام ظروف عبارت "برای استفاده در شرکت ملی حفاری ایران" درج شود.							
			11- شرکت های تولید کننده رنگ و تینر مورد تأیید شرکت ملی حفاری ایران عبارتند از:							
			- گیتی آسا							
			- پاژاک							
			- فیروزه شیراز							
			- نگین زره پارس							
			- دریا رنگ اصفهان							
			- آرنک شیمی قزوین							
			- رنگین زره							

۸۱-۲۵ (۸۱-۱۲) ۲

PAGE :

OF :

رنگ های صنعتی ایران

البرز بوسین
مستندات رنگ

OR F-01-05