



شرکت ملی گاز ایران

شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد (خانگیران)					
دیتا شیت تقاضای: V-0540002					
کارشناس خرید	جابر بربرستانی	تلفن	051-37288021	ایمیل	jbarbarestani@khangiran.com
دبیرخانه	قائمى نژاد	نمبر	051-33013658	تایید نمابر	051-37288013
آدرس	مشهد، خ آبکوه، نبش دانشسرای شمالی، شماره 255، مرکز پشتیبانی شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد، واحد تدارکات کالا، کد پستی: 1735764819، شماره ثبت: 23084				

شرایط فنی و مالی تقاضای خرید به شرح ذیل می باشد:

- پرداخت وجه حداکثر 75 روز کاری پس از تایید کالا امکانپذیر می باشد.
- تنها کالای ایرانی مورد تایید می باشد.
- پیشنهاد مالی آن شرکت می بایست حداقل 3 هفته دارای اعتبار باشد.
- کالا باید به صورت بار شده روی وسیله نقلیه تحویل خریدار گردد. کرایه حمل کالا در داخل کشور تا انبار خریدار بعهده خریدار می باشد.
- در صورتی که فروشنده، متقاضی استفاده از تعدیل یا پیش پرداخت باشد می بایست حداکثر ظرف 15 روز پس از ابلاغ سفارش نسبت به انعقاد قرارداد و ارائه تضامین اقدام نماید در غیر اینصورت این سفارش مشمول تعدیل و پیش پرداخت نمی گردد.
- کلیه صفحات دیتاشیت و الزامات فنی می بایست مهر و امضا شده و همراه پیشنهاد فنی ارسال شده و فقط موارد اختلافی توضیح داده شود.
- خریدار می تواند با همان شرایط و قیمت، حداکثر تا میزان 25٪ مبلغ اولیه ابلاغ نسبت به افزایش یا کاهش کالای موضوع قرارداد قبل از تحویل کالا، اقدام نماید.

تبصره 1: با توجه به لزوم انجام تمام مراحل در سامانه ستاد پس از ابلاغ سفارش و هنگام ارسال کالا برنده مناقصه موظف به ارجاع در سامانه ستاد و بارگزاری مدارک مورد نیاز از جمله فاکتور، گواهینامه ها و... می باشد. بدیهی است تاخیر در ارجاع و به تبع آن تاخیر در پرداخت مسئولیت آن بر عهده فروشنده می باشد.

تبصره 2: اگر تعداد شرکت کنندگان کمتر از سه شرکت باشد و یا مبلغ پیشنهادی با برآورد بودجه کارشناسان این شرکت اختلاف داشته باشد فرآیند به تشخیص کارشناسان این شرکت تجدید خواهد شد.

تبصره 3: شرح کالا در فاکتور شرکت برنده باید شامل مشخصات کالا، برند، مدل، شماره سریال کالا (در صورت وجود) شناسه کالا و شناسه یکتای مالیاتی باشد. بدیهی است تسویه حساب با فروشنده منوط به درج موارد ذکر شده در فاکتور می باشد.

توجه:

- *در تمامی خریدهایی که دست کم یکی از موارد حمل، نصب و راه اندازی به عهده فروشنده باشد، ارائه مفاسد حساب تامین اجتماعی به همراه صورتحساب برای تسویه حساب الزامی بوده و لازم است فروشندگان محترم قیمت متناظر با هر یک از موارد یاد شده را به تفکیک در پیشنهاد مالی (پیش فاکتور) و صورتحساب درج نمایند. بدیهی است چنانچه قیمت به صورت یک قلم عنوان شود مسئولیت افزایش مبلغ مربوط به مفاسد حساب متوجه فروشنده بوده و این شرکت هیچ مسئولیتی در این خصوص نخواهد داشت.
- * خواهشمند است نسبت به ارسال پیشنهادات فنی و مالی بصورت مجزا از طریق سامانه ستاد اقدام فرمایید. به درخواست هایی که در آن پیشنهادات فنی و مالی پیوست سامانه ستاد ایران نشده باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
- * هنگام تحویل قطعات، ارایه بارنامه و فهرست بسته بندی دقیق که بیانگر تعداد قطعات ساخته شده و یا نمونه اصلی باشد، الزامی است. در صورت عدم رعایت این بند، مسئولیت مفقود شدن قطعات بر عهده شرکت سازنده خواهد بود. یک نسخه از بارنامه و فهرست بسته بندی نیز باید به شماره 051-33013658 نمابر گردد.

DATA SHEET V-0540002-PH-01

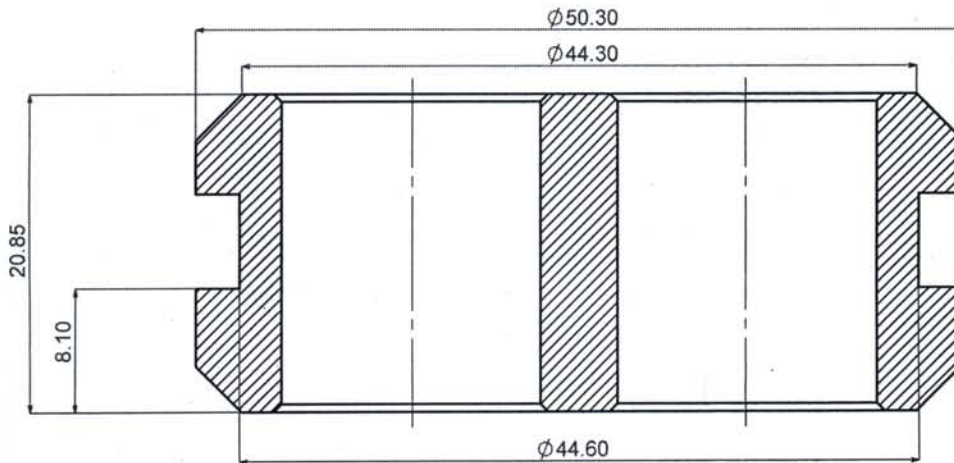
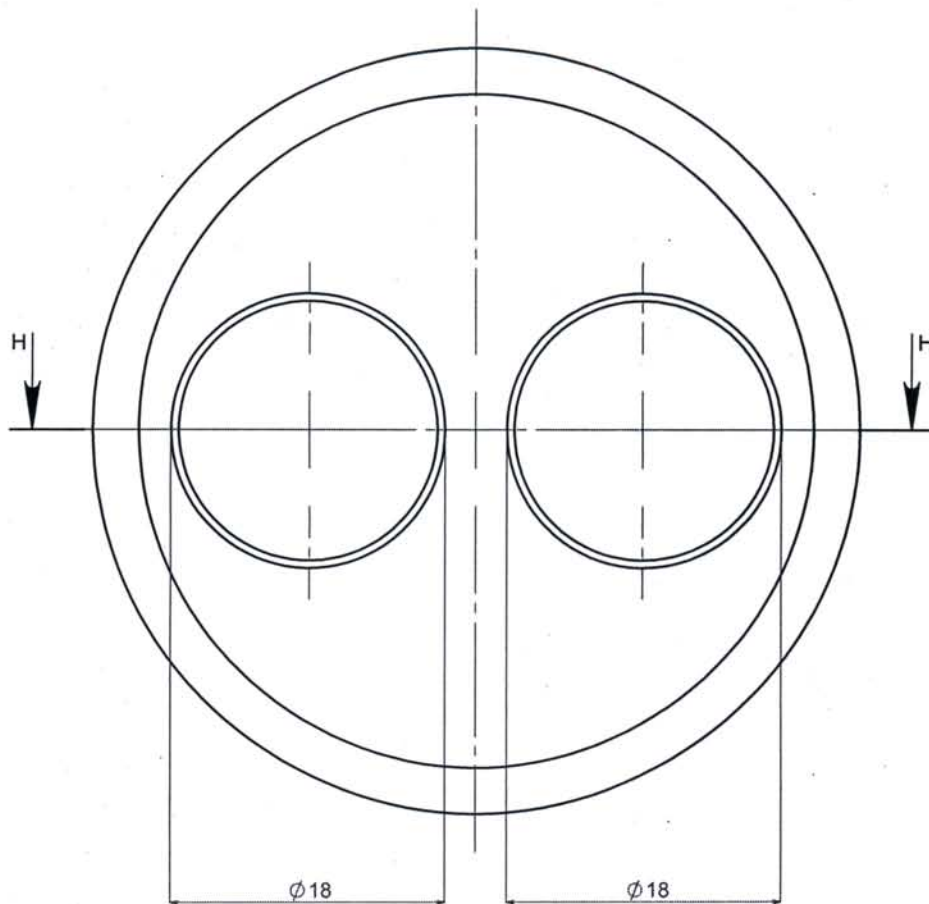
Page 1 of 1

NO.	Item No.	MESC	Qty.	Unit	DESCRIPTION
					PARTS FOR OIL & GAS BURNER, "JOHN ZINK", MODEL YS-24, SERIAL NO. 088614 P.O.NO. C-69874 REF: M.D.B. VOL.8 LOCATION:KHANGIRAN GAS REFINERY KG NOTE:USED ON HENRY VOGT BOILER NO. B-16745 FOR MESC REF:13.14.10.000, P.O. NO. 04823-009-SK/01 MAIN BODY, DWG. NO. B-BU-88614-601.REV3
1	1	4252403723	6	NO	OIL GUN INSERT ASSY. J.Z. REF:SP101499-0001 F/PARTSSEE4043 P/N A-ST-848-0

ردیف	شرح کالا	تعداد
۱	Oil gun Assembly	۲

ITEM NO .	MATERLAL	QTY
۱	اموتی دی اس (۱,۲۵۱۰) AMITIT S	۱
۲	MO۴۰(۱,۷۲۲۵)	۱
۳	Carbon steel	۲
۴	MO۴۰(۱,۷۲۲۵)	۱
۵	St ۵۲	۱
۶	Ck ۴۵(۱,۱۱۹۱)	۱
۷	Ck ۴۵(۱,۱۱۹۱)	۱
۸	Mo۴۰(۱,۷۲۲۵)	۱
۹	Ck۴۵(۱,۱۱۹۱)	۱
۱۰	Ck۴۵(۱,۱۱۹۱)	۱
۱۱	NBR OR VITON	۱

کلیه جوشکاریها ، جوش آرگون با سیم جوش S-S۳۰۴ می باشد .

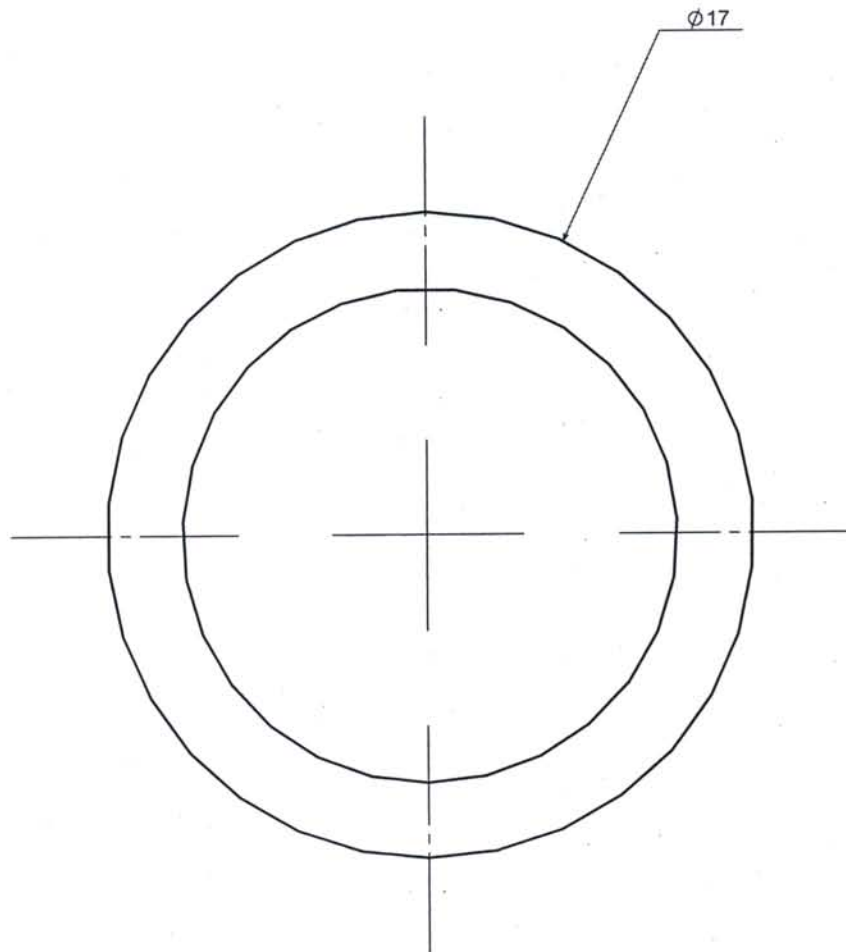


SECTION H-H
SCALE 2 : 1

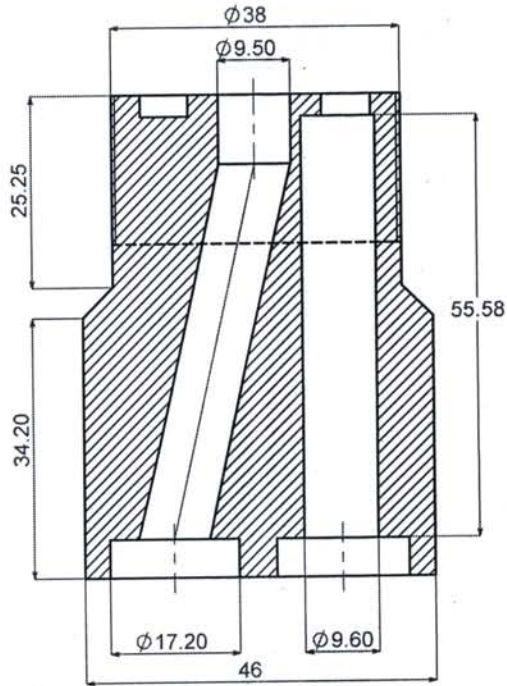
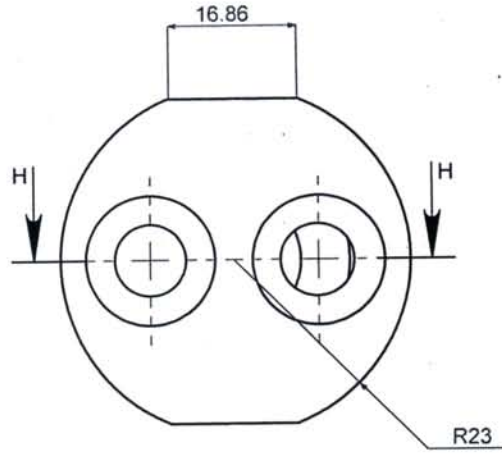


0.8

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 7180				TITLE: \$PRPSHEET:{TITLE}		
	CLASS	0.5-4	5-30	30-120		120-400	
	☒ F	±0.05	±0.1	±0.15		±0.2	
	☐ M	±0.1	±0.2	±0.3		±0.5	
	☐ C	±0.3	±0.5	±0.8		±1.2	
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO: 100-40-02	SCALE: 2:1	
QTY:	DRAWN			90.11.30		VOLUME:	A4
Hardness: \$PRPSHEET:{Hardness}	CHK,D			90.11.30	PROJECT: Borna Sanat	REV: 1	ICFI
WEIGHT:	APPV,G			90.11.30		Sheet 1 OF 1	
MATERIAL: MO40 (1.7225)	MPG			90.11.30			

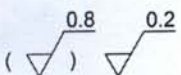


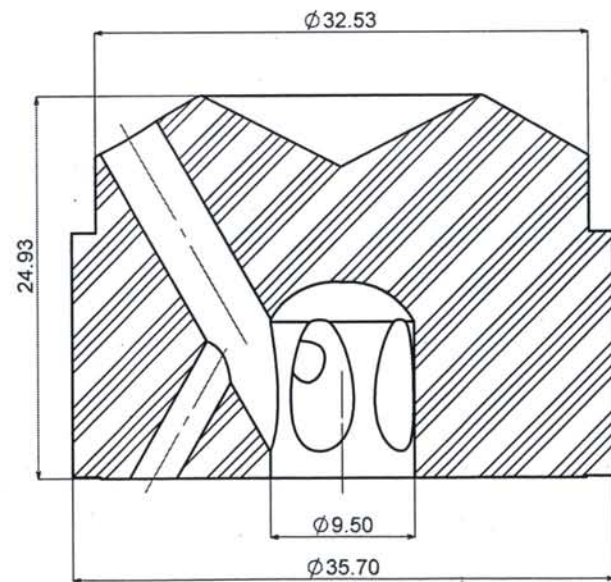
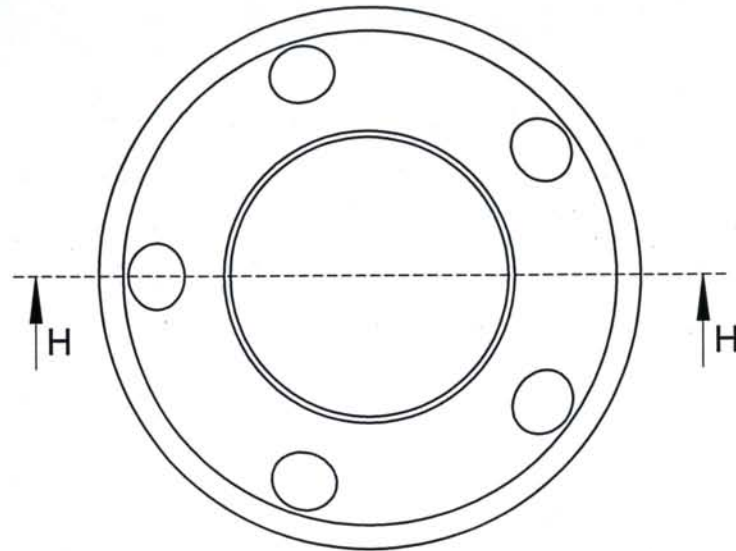
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		Tolerances According to DIN 7188				TITLE:			
CLASS	0.5-6	6-30	30-120	120-400					
☒ F	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2					
☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5					
☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2					
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:		SCALE: 5:1		
QTY:	DRAWN			90.12.20	100-40-05		VOLUME:		
Hardness:	CHK,D			90.12.20	PROJECT: Borna Sanat		REV: 1		
WEIGHT:	APPV,G			90.12.20			Sheet 1 OF 1		
MATERIAL:	MFG			90.12.20					
Carbon steel									



SECTION H-H

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR, ANGULAR.	Tolerances According to DIN 1148					TITLE: SPRPSHEET:{TITLE}	
	CLASS	0.5-4	4-30	30-120	120-400		
	☒ F	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2		
	☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5		
	☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.3		
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO: 100-40-07	SCALE: 1:1	
QTY:	DRAWN			90.11.30		VOLUME:	A4
Hardness: \$PRPSHEET:{Hardness}	CHK,D			90.11.30	PROJECT: Borna Sanat	REV: 1	1 OF 1
WEIGHT:	APPV,G			90.11.30		Sheet 1 OF 1	
MATERIAL: MO40 (1.7225)	MFG			90.11.30			

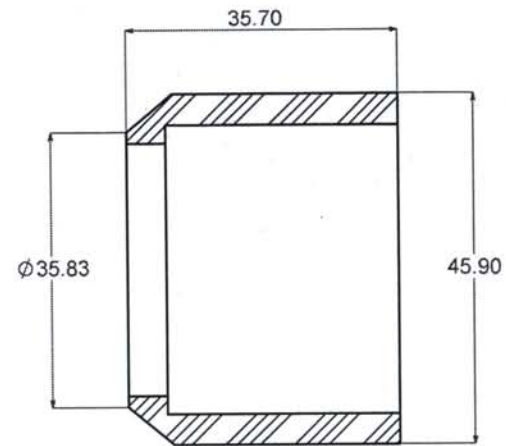
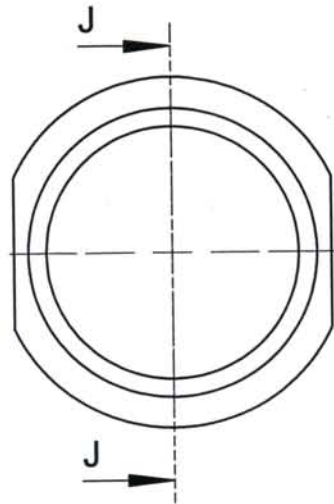




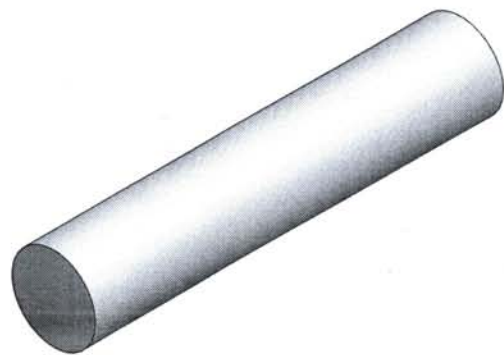
H-H (2:1)



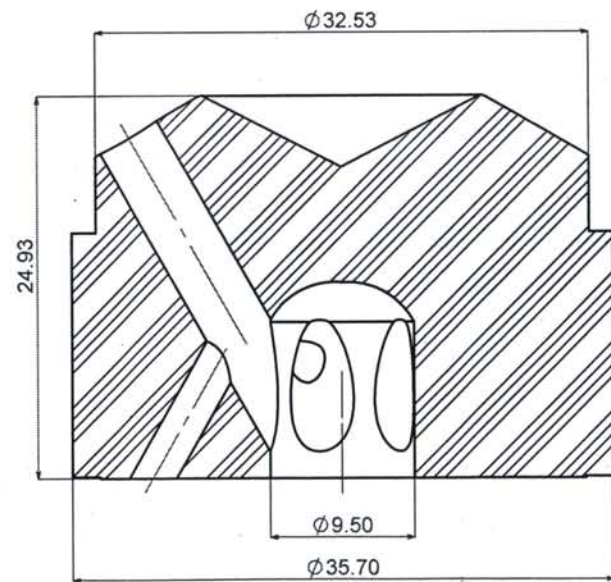
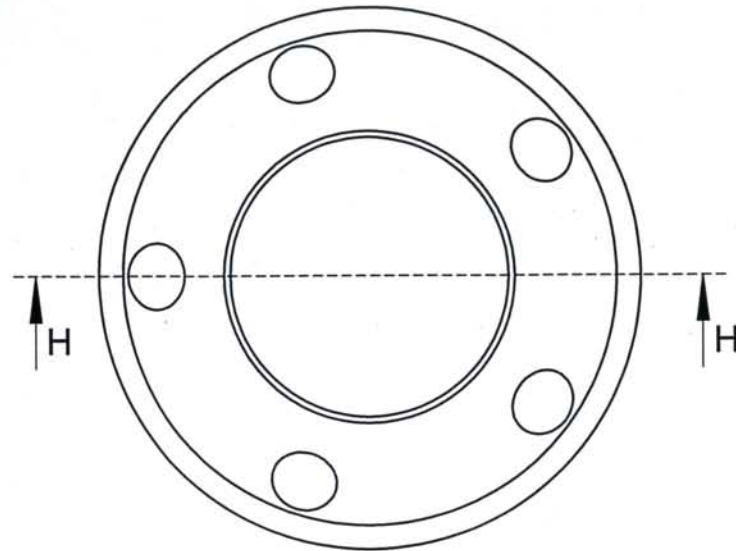
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 7148					TITLE: \$PRPSHEET:{TITLE}	
	CLASS	0.3-6	6-30	30-120	120-400		
	☒ F	±0.08	±0.1	±0.15	±0.2		
	☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5		
	☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2		
DIN ISO:	-----	NAME	SIGNATURE		DATA	DWG NO: 100-40-08	SCALE: 2:1
QTY:	DRAWN			90.12.20	VOLUME:		
Hardness: \$PRPSHEET:{Hardness}	CHK,D			90.12.20	PROJECT: Borna Sanat	REV: 1	
WEIGHT:	APPV,G			90.12.20		Sheet 1 OF 1	
MATERIAL: 1.2510	MPG			90.12.20			



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 1186					TITLE:			
	CLASS	0.5-4	5-30	30-120	120-400	☐ F ☐ M ☐ C		\$PRPSHEET:{TITLE}	
		±0.05	±0.1	±0.15	±0.3				
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5				
		±0.2	±0.5	±0.8	±1.2				
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:		SCALE: 1:1		
QTY:	DRAWN			91.04.14	100-40-09		VOLUME:		
Hardness:	CHK,D			91.04.14	PROJECT: Borna Sanat		REV: 1		
WEIGHT:	APPV,G			91.04.14					
MATERIAL:	MO40 (1.7225)	MPG		91.04.14			Sheet 1 OF 1		



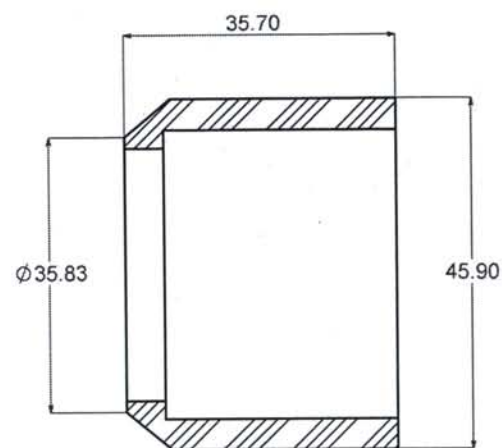
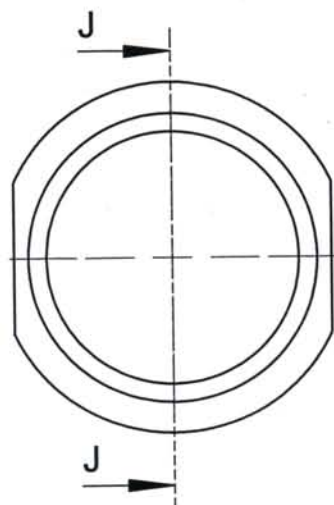
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		Tolerances According to DIN 7186				TITLE: \$PRPSHEET:(TITLE)		DWG NO: 100-40-10 PROJECT: Borna Sanat		SCALE: 1:1 VOLUME: REV: 1 Sheet 1 OF 1		
		CLASS	0.5-6	6-30	30-120							120-400
		F	±0.08	±0.1	±0.15							±0.2
		M	±0.1	±0.2	±0.3							±0.5
		C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2						
DIN ISO:	-----	NAME	SIGNATURE		DATA							
QTY:	DRAWN				90.04.14							
Hardness:	CHK,D				90.04.14							
\$PRPSHEET:(Hardness)												
WEIGHT:	APPV,G				90.04.14							
MATERIAL:	MFG				90.04.14							
CK45(1.1191)												



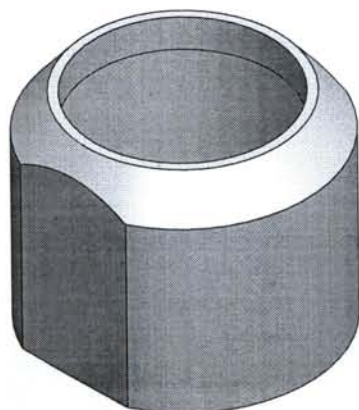
H-H (2:1)



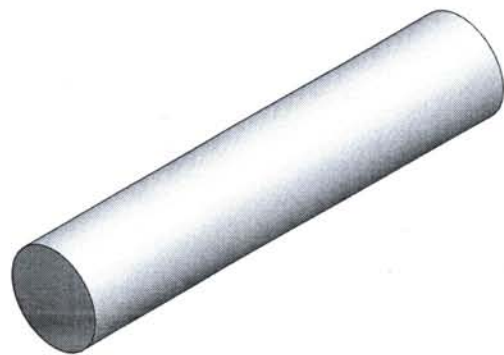
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 7148					TITLE: \$PRPSHEET:{TITLE}	
	CLASS	0.3-6	6-30	30-120	120-400		
	☒ F	±0.08	±0.1	±0.15	±0.2		
	☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5		
	☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2		
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:	100-40-08	SCALE: 2:1
QTY:	DRAWN			90.12.20	VOLUME:		
Hardness: \$PRPSHEET:{Hardness}	CHK,D			90.12.20	PROJECT: Borna Sanat	REV: 1	
WEIGHT:	APPV,G			90.12.20		Sheet 1 OF 1	
MATERIAL: 1.2510	MPG			90.12.20			



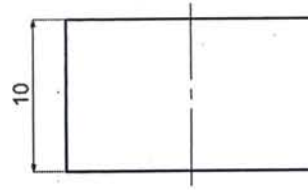
J-J



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		Tolerances According to DIN 1186				TITLE: \$PRPSHEET:(TITLE)		DWG NO: 100-40-09		SCALE: 1:1 VOLUME:		
		CLASS	0.5-4	5-30	30-120							120-400
		☒ F	±0.05	±0.1	±0.15							±0.3
		☐ M	±0.1	±0.2	±0.3							±0.5
		☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2						
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	PROJECT: Borna Sanat		REV: 1		Sheet 1 OF 1			
QTY:	DRAWN			91.04.14								
Hardness:	\$PRPSHEET:(Hardness)	CHK,D		91.04.14								
WEIGHT:	APPV,G			91.04.14								
MATERIAL:	MO40 (1.7225)	MPG		91.04.14								



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		Tolerances According to DIN 7186				TITLE: \$PRPSHEET:(TITLE)				
		CLASS	0.5-6	6-30	30-120					120-400
		☒ F	g5.08	g5.1	g5.15					g5.2
		☐ M	g5.1	g5.2	g5.3					g5.5
		☐ C	g5.2	g5.5	g5.8	g1.2				
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:		SCALE: 1:1			
QTY:	DRAWN			90.04.14	100-40-10		VOLUME:			
Hardness:	CHK,D			90.04.14	PROJECT: Borna Sanat		REV: 1			
WEIGHT:	APPV,G			90.04.14			Sheet 1 OF 1			
MATERIAL:	MFG			90.04.14						
CK45(1.1191)										

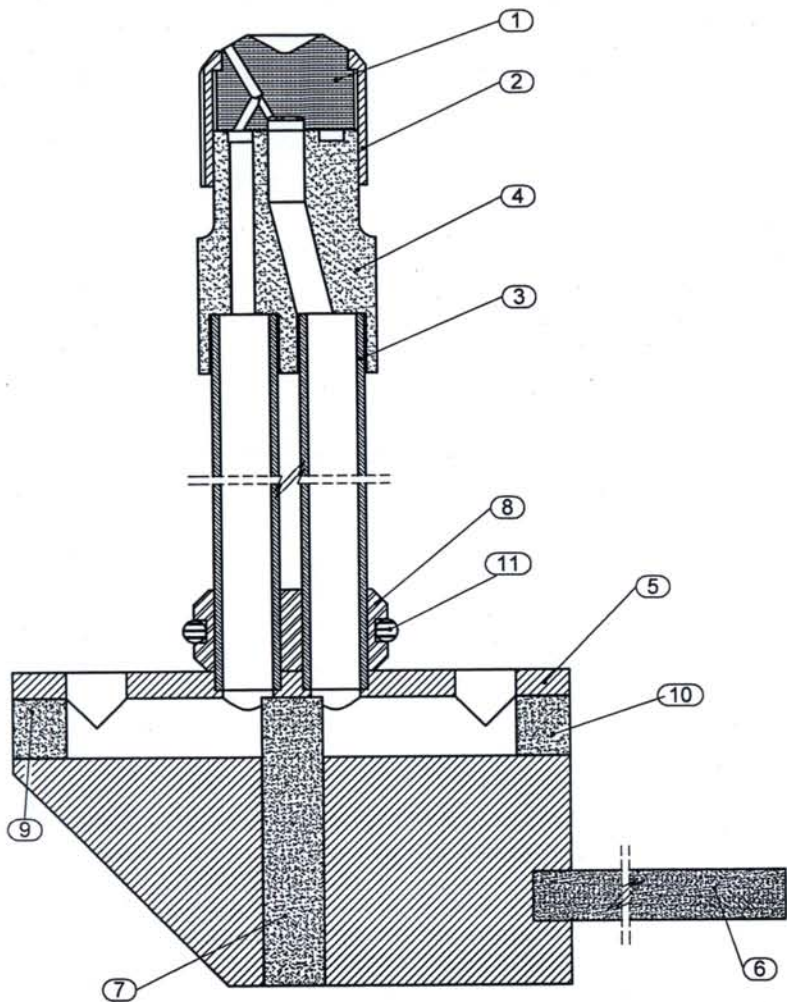


0.8

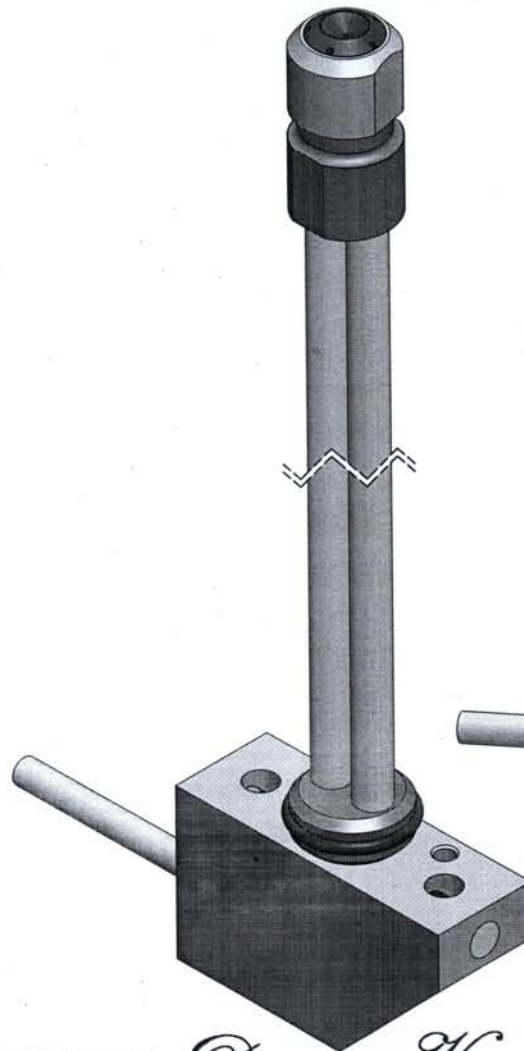
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		Tolerances According to DIN 7168				TITLE:			
CLASS	0.5-0	0-30	30-120	120-400					
☐ F	±0.08	±0.1	±0.15	±0.2	\$PRPSHEET:{TITLE}				
☒ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5					
☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2					
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:	100-40-(03-04)		SCALE: 2:1	
QTY:	DRAWN			90.11.30			VOLUME:	A4	
Hardness:	CHK,D			90.11.30			REV: 1	1 OF 1	
WEIGHT:	APPV,G			90.11.30			Sheet 1 OF 1		
MATERIAL:	CK45 (1.1191)	MPG		90.11.30					



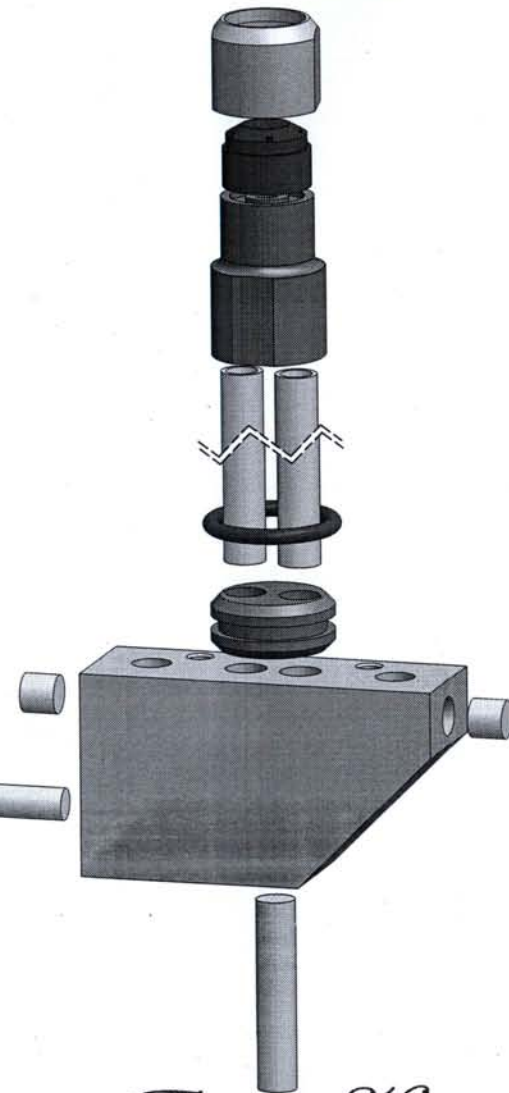
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 7188					TITLE:			
	CLASS	0.0-0.1	0-0.1	0.1-0.2	0.2-0.5	TITLE:			
	☐ F	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	TITLE:			
	☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	TITLE:			
☐ C	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	TITLE:				
DIN ISO:	-----	NAME	SIGNATURE	DATE	DWG NO:	100-40-(06)		SCALE: 1:1	
QTY:	DRAWN			90.11.30				VOLUME:	A4
Hardness:	CHK,D			90.11.30				REV: 1	1 OF 1
WEIGHT:	APPV,G			90.11.30					
MATERIAL:	CK45 (1.1191)	MFG		90.11.30				Sheet 1 OF 1	



SECTION H-H
<FONT style=Rl effect=R
SCALE 1 : 2



Dimetric View



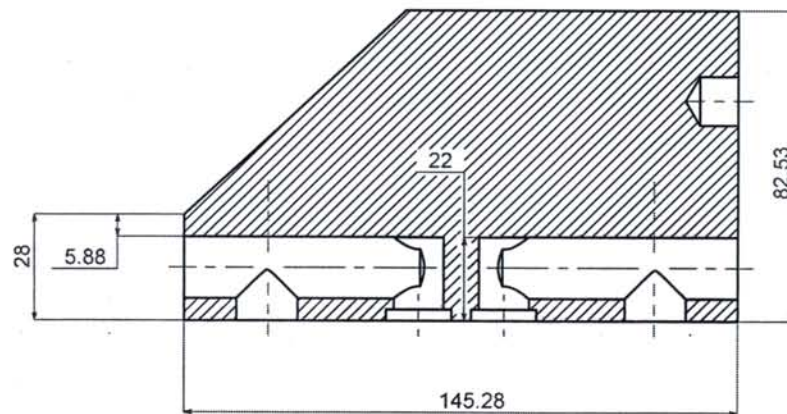
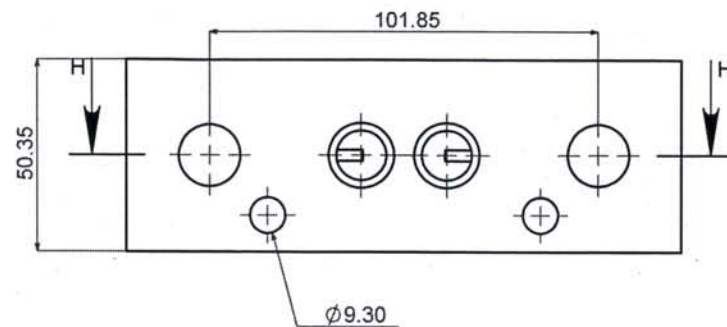
Trimetric View

ITEM NO.	MATERIAL	QTY.
1	(1.2510)	1
2	MO40(1.7225)	1
3	Carbon Steel	2
4	MO40(1.7225)	1
5	St 52	1
6	CK 45(1.1191)	1
7	CK 45(1.1191)	1
8	MO40(1.7225)	1
9	CK45(1.1191)	1
10	CK45(1.1191)	1
11	VITON or NBR	1

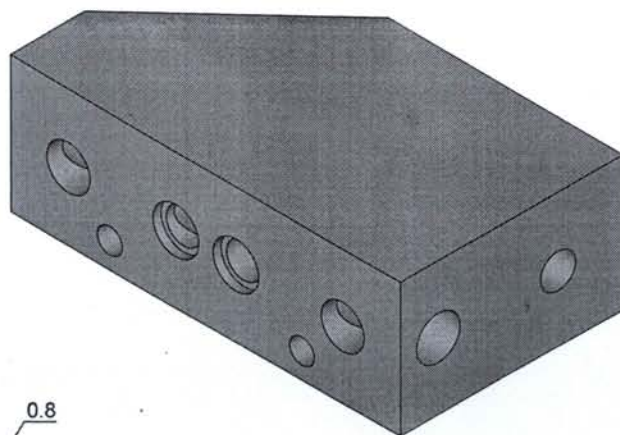
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
SURFACE FINISH:
TOLERANCES:
LINEAR:
ANGULAR:

Tolerances According to DIN 7185				
CLASS	0.0-6	6-30	30-120	120-400
☒ F	±0.08	±0.1	±0.15	±0.2
☐ M	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
☐ C	±0.3	±0.5	±0.8	±1.3

TITLE:				DWG NO:		SCALE:
SPRPSHEET:(TITLE)				Assemble-modeler bernier		VOLUME:
PROJECT: Borna Sanat				REV: 1		Sheet 1 OF 1
DIN ISO:	-----	NAME	SIGNATURE	DATA		
QTY:	DRAWN			90.11.20		
Hardness:	CHK,D			90.11.20		
WEIGHT:	APPV,G			90.11.20		
MATERIAL:	MFG			90.11.20		



SECTION H-H



0.8

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:	Tolerances According to DIN 7148					TITLE: \$PRPSHEET:{TITLE}	
	CLASS	0.5-4	6-30	30-120	120-600		
	☐ F	±0.08	±0.1	±0.15	±0.2		
	☒ M	±0.1	±0.1	±0.15	±0.2		
	☐ C	±0.2	±0.3	±0.4	±1.0		
DIN ISO:	-----	NAME	SINATURE	DATA	DWG NO:	100-40-01	SCALE: 1:2
QTY:	DRAWN			90.12.20	VOLUME:		
Hardness: \$PRPSHEET:{Hardness}	CHK,D			90.12.20	PROJECT: Borna Senat	REV: 1	
WEIGHT:	APPV,G			90.12.20			
MATERIAL: ST52	MFG			90.12.20			
					Sheet 1 OF 1		