

"استعلام بهاء انجام کار"

شماره استعلام

تاریخ تحویل :

استعلام : تهیه مصالح و اجرای عملیات کنار گذر ایستگاه CGS سوادکوه

نام و نام خانوادگی پیمانکار / شرکت :

کد اقتصادی

نشانی

تلفن همراه:

الف : لطفاً "قیمت پیشنهادی خود را با توجه به شرح مشخصات استعلام، شرح عملیات اجرای و صورت مقادیر کار (با در نظر گرفتن کلیه هزینه های بالا سوری از قبیل بیمه، مالیات، سود) به تفکیک در مقابل ردیفها صورت مقادیر کار، در لیست صورت مقادیر کار پیوستی قیمت گذاری نموده و سر جمع قیمت پیشنهادی در ردیف مربوطه فرم ذیل اعلام و به همراه ضمائم پیوستی مهر و امضاء و در داخل پاکت سر بسته قرار داده و تا تاریخ به شرکت گاز استان مازندران ارسال دارید. توضیح اینکه : به پیشنهاد های واصله که جدول ذیل را به تفکیک ردیفها قیمت گذاری نشده باشد و همچنین به پیشنهاد های مخدوش ترتیب اثر داده نخواهد شد

ب: پیمانکار موظف میباشد قیمت هر ردیف (صورت مقادیر کار) را با کلیه ضرایب مورد نظر در ستونهای مربوطه به تناسب نوع کار و همچنین جمع ردیفهای فوق را بشکل یک قلم اعلام نماید. بدیهی است چنانچه قیمت های هر ردیف به تفکیک مشخص نگردد به پیشنهاد واصله ترتیب اثر داده نخواهد شد.
ج : شرکت گاز در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات بدون ذکر دلیل مختار است

د: شرایط استعلام بها :

۱- ارائه ضمانت نامه معتبر بر اساس آئین نامه مناقصات دولتی و ارائه صلاحیت مرتبط با موضوع پروژه / سازندگان دارای صلاحیت ایستگاه تقلیل فشار یا رتبه ۵

نفذ و گاز

۶-۹: انحلال شرکت پیمانکاری

۷-۹: ممنوعیت در معاملات دولتی

۱۰- پیمانکار موظف است قبل از شروع کار کلیه کارکنان مشاغل در اجرای این استعلام را در مقابل حوادث و خسارت های احتمالی به آنان و آسیب املاک مجاور به نفع کارفرما تا تاریخ تحویل موقت را بیمه نموده و بیمه نامه های مورد نظر زیر را از طریق یکی از شرکتهای سهامی بیمه معتبر و رایج ایران تهیه و به نماینده کارفرما / مهندس ارائه نماید. پیمانکار موظف است قبل از شروع کار کارگاه و کلیه کارکنان و اشخاص حقیقی و حقوقی و... خود را در مقابل حوادث و خسارات به **بیمه تمام خطر نمایند** و

هزینه بیمه پس از تایید نماینده کارفرما قابل پرداخت خواهد بود.

۱۱- رعایت مسائل ایمنی نصب علائم هشدار دهنده اعم از تابلو، چراغ چشمک زن و رعایت کلیه موارد ایمنی از اولویتهای بوده و مسئولیت تأمین آن بمعهد پیمانکار می باشد.

۱۲- مبلغ این استعلام در دو مرحله صورت وضعیت می گردد: مرحله اول با پیشرفت ۵۰ درصد کار و مرحله دوم بعد از اتمام عملیات اجرایی با اخذ مقاصد حساب از اداره بیمه و پرداخت مالیات طبق قانون و پس از تأیید نماینده کارفرما (امضاء مجاز) قابل پرداخت میباشد

۱۳- در صورت برنده شدن، این استعلام حکم قرارداد فی مابین (کارفرما و پیمانکار) را دارد.

۱۴- عطف به ابلاغیه شماره ۲۸/۱۲۹۱۹ مورخه ۸۱/۹/۲۱ وزیر محترم نفت پیمانکار موظف به رعایت دستورالعمل ایمنی پیمانکاران (H.S.E) با حداقل شرایط بشرح ذیل است. نظر به اهمیت رعایت جنبه های حفظ محیط زیست و رعایت ایمنی و بهداشت در اجرای پیمان پیمانکار موظف به رعایت الزامات زیست محیطی و بهداشت و ایمنی (H.S.E) بوده و میبایست حداقل اقدامات زیر را مد نظر قرار دهد. ضمناً کتابچه پیمان H.S.E پیمانکار بر اساس نامه شماره گ ۶۵۲۵۰/۱۰۰/۱۸ مورخ ۸۹/۵/۱۸ ضمیمه استعلام. بوده و پیمانکار میبایست کلاً آنها را رعایت نماید.

الف) جمع آوری و حمل ضایعات و پس مانده های اقلام مصرف شده که موجب آلودگی محیط زیست میشوند به محل مناسب و امحاء آنها.

ب) رعایت کلیه جنبه های ایمنی، بهداشت و محیط زیست در هنگام انجام جوشکاری و رادیوگرافی کننده از قبیل رنگ، پرایمر و سایر مواردی که امکان آلوده کردن محیط را داشته باشد.

ج) انجام اقدامات کنترلی و کاهشی و حذفی در خصوص کلیه عواملی که موجب مخاطره میشوند.

د) آموزش بهداشت و ایمنی و محیط زیست کلیه نیروهای پیمانکاران قبل از تجهیز کارگاه و شروع به کار و تأیید آن توسط واحد H.S.E

۱۵- دوره نگهداری: پیمانکار می بایست متعهد گردد نسبت به انجام کار و تضمین قطعات اعم از تعمیر و یا تعویض در هر شرایط بعد از تحویل و راه اندازی به مدت دومه (از زمان تحویل و راه اندازی) اقدام کند.

- ۲- انجام کلیه کارهای استعلام مذکور مطابق انجام عملیات اجرایی مطابق با نقشه و طرح و روش های اجرایی و استانداردهای جاری در سطح شرکت ملی گاز ایران می باشد.
- ۳- کلیه کسورات قانونی بجز مالیات بر ارزش افزوده بعهده پیمانکار میباشد.
- ۴- مدت انجام کار این استعلام ۹۰ روز تقویمی (با احتساب ایام تعطیلی) میباشد که پنج روز پس از ابلاغ کار محاسبه میشود.
- ۵- کارفرما میتواند عملیات اجرایی این استعلام را تا سقف ۲۵٪ درصد مبلغ استعلام افزایش یا کاهش دهد. همچنین ملاک پرداخت هزینه کارها و اضافی و حذفی بر اساس **فهرست بهای سال ۱۴۰۴ نفت و گاز و ۱۴۰۴** سازمان مدیریت و برنامه ریزی با اعمال ضرایب مربوطه و ضریب پیشنهادی پیمانکار محاسبه و پرداخت می گردد. توضیح اینکه ضریب پیشنهادی پیمانکار عبارتند از: تقسیم مبلغ یک قلم پیشنهادی پیمانکار به برآورد کلی کارفرما می باشد.
- ۶- مسئولیت تامین و تادیه هرگونه خسارت جانی و مالی که در نتیجه فعل یا ترک فعل یا قصور پیمانکار یا کارکنان و نمایندگان او در جریان این قرار داد به هر شخص اعم از کارکنان پیمانکار و کارفرما و یا اشخاص حقیقی یا حقوقی، خصوصی و یا دولتی و تاسیسات کارفرما و سایرین وارد گردد منحصرأ بعهده پیمانکار است. پیمانکار متعهد است که کارفرما را در قبال هرگونه ادعای خسارت و دعاوی مربوطه مصون بدارد
- ۷- در مواردی که پیمانکار در اجرای قسمتی از تعهدات خود سهل انگاری یا کوتاهی کند و این امر به تشخیص کارفرما موجب خسارت گردد کارفرما می تواند توسط پیمانکار دیگر اقدام به انجام کارهای باقیمانده در قالب استعلام دیگری نموده و با ۲۵٪ هزینه بالاسری از مطالبات یا سپرده های پیمانکار برداشت نماید
- ۸- خاتمه قرارداد: چنانچه بنابه دلیلی کارفرما تصمیم به خاتمه قرارداد بگیرد این تصمیم باید حداقل ۱۰ روز قبل به اطلاع پیمانکار رسانده و پیمانکار موظف است ضمن تعیین تکلیف عملیات و خدمات انجام شده (تا آن تاریخ) صورت وضعیت مربوطه را جهت دریافت حق الزحمه به کارفرما ارائه دهد در این شرایط پیمانکار حق هیچگونه اعتراضی را ندارد
- ۹- فسخ قرارداد: در صورت تحقق هریک از شرایط زیر استعلام از طرف کارفرما فسخ می گردد.
 - ۹-۱: عدم شروع بکار بیش از ده روز از تاریخ ابلاغ به کار
 - ۹-۲: در صورتیکه پیمانکار اجرای هر یک از مفاد استعلام (تعهدات) و پیشرفت کار به نحو مطلوب مطابق برنامه زمانبندی تفصیلی و اجرایی ارائه شده از سوی پیمانکار و مورد تأیید دستگاه نظارت اقدام ننماید، نماینده کارفرما با اعلام یک اخطار کتبی و چنانچه پیمانکار به اجرای مفاد آن ظرف مدت هفت روز توجه نکرده باشد.
 - ۹-۳: زرها کردن کارگاه بیش از ۱۰ روز
 - ۹-۴: انتقال پیمان به شخص ثالث بدون اطلاع و اجازه کارفرما
 - ۹-۵: ورشکستگی پیمانکار

۶-۹: انحلال شرکت پیمانکاری

۷-۹: ممنوعیت در معاملات دولتی

۱۰- پیمانکار موظف است قبل از شروع کار کلیه کارکنان مشاغل در اعلام این استعلام را در مقابل حوادث و خسارت های احتمالی به آنان و آسیب اموالک مجاور به نفع کارفرما تا تاریخ تحویل موقت را بیمه نموده و بیمه نامه های مورد نظر زیر را از طریق یکی از شرکتهای سهامی بیمه معتبر و رایج ایران تهیه و به نماینده کارفرما / مهندس ارائه نماید. پیمانکار موظف است قبل از شروع کار کارگاه و کلیه کارکنان و اشخاص حقیقی و حقوقی و... خود را در مقابل حوادث و خسارات به بیمه تمام خطر نمایند و

هزینه بیمه پس از تایید نماینده کارفرما قابل پرداخت خواهد بود.

۱۱- رعایت مسائل ایمنی نصب علائم هشدار دهنده اعم از تابلو، چراغ چشمک زن و رعایت کلیه موارد ایمنی از اولویتهای بوده و مسئولیت تأمین آن بمعهد پیمانکار می باشد.

۱۲- مبلغ این استعلام در دو مرحله صورت وضعیت می گردد: مرحله اول با پیشرفت ۵۰ درصد کار و مرحله دوم بعد از اتمام عملیات اجرایی با اخذ مفاسد حساب از اداره بیمه و پرداخت مالیات طبق قانون و پس از تأیید نماینده کارفرما (امضاء مجاز) قابل پرداخت میباشد

۱۳- در صورت برنده شدن، این استعلام حکم قرارداد فی مابین (کارفرما و پیمانکار) را دارد.

۱۴- عطف به ابلاغیه شماره ۲۸/۱۲۹۱۹ مورخه ۸۱/۹/۲۱ وزیر محترم نفت پیمانکار موظف به رعایت دستورالعمل ایمنی پیمانکاران (H.S.E) با حداقل شرایط بشرح ذیل است. نظر به اهمیت رعایت جنبه های حفظ محیط زیست و رعایت ایمنی و بهداشت در اجرای پیمان پیمانکار موظف به رعایت الزامات زیست محیطی و بهداشت و ایمنی (H.S.E) بوده و میبایست حداقل اقدامات زیر را مد نظر قرار دهد. ضمناً کتابچه پیمان H.S.E پیمانکار بر اساس نامه شماره گ ۶۵۲۵۰/۱۰۰/۸۹/۵/۱۸ مورخه ۸۹/۵/۱۸ ضمیمه استعلام، بوده و پیمانکار میبایست کلاً آنها را رعایت نماید.

الف) جمع آوری و حمل ضایعات و پس مانده های اقلام مصرف شده که موجب آلودگی محیط زیست میشوند به محل مناسب و امحاء آنها.

ب) رعایت کلیه جنبه های ایمنی، بهداشت و محیط زیست در هنگام انجام جوشکاری و رادیوگرافی کننده از قبیل رنگ، پرایمر و سایر مواردی که امکان آلوده کردن محیط را داشته باشد.

ج) انجام اقدامات کنترلی و کاهشی و حذفی در خصوص کلیه عواملی که موجب مخاطره میشوند.

د) آموزش بهداشت و ایمنی و محیط زیست کلیه نیروهای پیمانکاران قبل از تجهیز کارگاه و شروع به کار و تأیید آن توسط واحد H.S.E

۱۵- دوره نگهداری: پیمانکار می بایست متعهد گردد نسبت به انجام کار و تضمین قطعات اعم از تعمیر و یا تعویض در هر شرایط بعد از تحویل و راه اندازی به مدت دومه (از زمان تحویل و راه اندازی) اقدام کند.

۱۶- موافقت نامه ،شرایط عمومی ،شرایط خصوصی و پیوست های پیمان همسان در وزارت نفت و موارد مرتبط با آن که به صورت عمومی انتشار یافته ملاحظه عملکرد طرفین قرارداد می باشد.

۱۷- ارائه مستندات مرتبط با ارزیابی و رضایت عملکرد از کارفرمایان قبلی با پروژه مشابه در زمان بارگذاری اسناد و پیشنهاد قیمت الزامی می باشد.

۱۸- با توجه به مدت قرارداد به این قرارداد تعدیلی تعلق نمی گیرد و پیمانکار ملزم به پیش روند قیمت در هنگام پیشنهاد قیمت می باشد.

۱۹- انجام سایت ویزیت از محل اجرای پروژه قبل از ارائه قیمت با هماهنگی بهره برداری شهرستان قائم شهر توسط پیشنهاد دهندگان می تواند صورت پذیرد.

قیمت پیشنهادی

با توجه به شرایط فوق وسایر ضمایم اعلام مبلغ پیشنهادی پیمانکار بصورت یک قلم بشرح ذیل میباشد:
(به عدد ریال) (به حروف)

ریال (میباشد .

نماینده کارفرما شرکت گاز استان مازندران:

پیمانکار :

نام : مهر و امضاء :

۹۱۵/۱۹۰۵
۹/۵/۹۰۵
مهر و امضاء
مهر و امضاء

شرح مختصر کار

تهیه مصالح بهمه راه ساخت و نصب کنار گذر (by pass) ایستگاه CGS/200000 سوادکوه

بهمراه راه اندازی

پیمانکار متعهد می گردد کلیه عملیات موضوع این پیمان را براساس صورت مقادیر کار و باتوجه به شرح عملیات اجرایی و مشخصات پیمان و سایر مدارک پیمان اجراء نماید. میزان واقعی کار و تعهدات پیمانکار در سایر مدارک و نقشه ها مشخص و محدود بشرح ذیل نمی باشد :

شرح عملیات اجرایی:

الف) لوله گذاری

۱. بارگیری ، حمل و باراندازی و انجام عملیات لوله گذاری کنار گذر ایستگاه CGS/200000 سوادکوه بقطر ۱۲ اینچ به طول ۱۸ متر و لوله فولادی بقطر ۱۰ اینچ به طول ۲ متر با فشار بهره برداری ۱۰۵۰ پوند بر اینچ مربع طبق نقشه ، به همراه نصب اتصالات ، شیرها ، فلنج ها و متعلقات مربوطه و تهیه و نصب شاسی ایستگاه و فلت فرم طبق مشخصات فنی و استانداردهای اجرایی شرکت ملی گاز ایران.

۲. بارگیری و حمل مصالح عهده کارفرمای پروژه از انبار شرکت گاز استان مازندران تا محل اجرای پروژه

۳. آزمایش مقاومت و نشتی خط انتقال با ۱/۵ برابر فشار بهره برداری (۱۰۵۰psi) با آب طبق مشخصات فنی پیمان

۴. انجام تست شیرها به طور مستقل مطابق با دستورالعمل و روش تست تایید شده کارفرما .

*توضیح کلیه تجهیزات و لوازم مورد نیاز تمامی مراحل تست بر عهده پیمانکار بوده و هزینه های آن در مقادیر پیش بینی گردیده است.

*توضیح اینکه پس از تست کلیه لوله ها و اتصالات باید با هوای فشرده تمیز گردند.

ب) جوشکاری

۱. ارائه روش جوشکاری WPS مطابق با متریال های موجود و اخذ تایید از بازرسی فنی مطابق با استاندارد API 1104

ج) عملیات مکانیکی در ایستگاه :

۱. باز نمودن مکانیکی فلنج های محل نصب کنار گذر

۲-تهیه ، بارگیری، حمل، باراندازی، ساخت، نصب و اجرای خط Bypass برای ایستگاه مطابق با طرح پیوست

۳ تهیه مصالح و ساخت و نصب شاسی ها مطابق با وضعیت موجود در ایستگاه و صورت مقادیر

۴ نصب اتصالات فلزی و فلنج ها و شیر آلات و ... بهمراه متعلقات مربوطه .

۵ انجام عملیات سند بلاست (زنگ زدایی) کلیه لوله ها و اتصالات ، تهیه مصالح و رنگ آمیزی کامل قطعات و شاسی

شامل دو دست ضد زنگ و دو دست رنگ اپوکسی.

۶ توضیح اینکه رنگ آمیزی کلیه قطعات ایستگاهها می بایست بنحوی باشد که لوله ها با رنگ سفید ، اتصالات با رنگ زرد ، پایه ها با رنگ نقره ای ، شیرها و فیلترها با رنگ مربوط به خودش حداقل دوبار و در دو نوبت و مطابق با دستورالعمل رنگ آمیزی ایستگاههای تقلیل فشار گاز به شماره استاندارد (0) IGS-CH-041 انجام شود.

۷ انجام عملیات رادیو گرافی برای کلیه سرجوشهای بصورت صد در صد . توضیح اینکه : تفسیر فیلم توسط مفسرین شرکت ملی گاز انجام خواهد شد .

۸ اگر عملیاتی در شرح کار دیده نشده باشد ، انجام آنها تا مرحله تزریق گاز و راه اندازی ایستگاه در تعهد پیمانکار بوده و لذا پیمانکار بایستی قبل از مرحله تزریق گاز نسبت به انجام آنها در قالب اضافه کاری پیمان اقدام نماید لذا ضروری است پیمانکار از محل پروژه و چگونگی انجام کار بازدید دقیق بعمل آورد.

۹ - به منظور حصول اطمینان از کیفیت اجناس خریداری شده طبق وندور لیست شرکت ملی گاز ایران و همچنین نظارت دقیق بر مراحل ساخت ، بازرسی و کنترل مستمر در طول مدت قرارداد از طرف نمایندگان کارفرما بعمل خواهد آمد و پیمانکار موظف است در طول مدت نهایت همکاری را با آنها بعمل آورده و تسهیلات لازم برای انجام بازرسی و تست جهت ارائه گواهینامه فنی برای نماینده کارفرما بعمل آورد.

۱۰ - تهیه ، خرید و نصب کلیه اقلام و مصالح موجود در این پروژه باید براساس آخرین نسخه از استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) انجام شود .

د) نقشه کشی و نقشه برداری

ترسیم کارهای اجراء شده (ازبیلت) روی نسخه اوزالید نقشه های ۱/۲۰۰ به روش کامپیوتری
ترسیم نقشه P&ID ایستگاهها.

ه) زمان قرارداد

مدت زمان اجرای پیمان ۶۰ روز می باشد.

و) تسهیلات

- ۱ تهیه یک وعده غذای گرم (ناهار) برای تعداد ۱ نفر ناظر در طول مدت پیمان ۶۰ روز.
- ۲ به منظور حصول اطمینان از کیفیت اجناس خریداری شده طبق وندور لیست شرکت ملی گاز ایران و همچنین نظارت دقیق بر مراحل ساخت ، بازرسی و کنترل مستمر در طول مدت قرارداد از طرف نمایندگان کارفرما بعمل خواهد آمد و پیمانکار موظف است در طول مدت نهایت همکاری را با آنها بعمل آورده و تسهیلات لازم برای انجام بازرسی و تست جهت ارائه گواهینامه فنی برای نماینده کارفرما بعمل آورد.

ز) تجهیز و برچیدن کارگاه و ایمنی

تجهیز و برچیدن کارگاه و نظافت محوطه و رعایت کلیه دستور العملهای HSE (بهداشت-ایمنی و محیط زیست)
پیمانکاران مطابق استاندارد شماره 89-(0) HSE-IN-1020 و تحویل مصالح مازاد عهده کارفرما به انبار ساری واقع در انتهای بلوار خزر جاده بابلسر روستای الله مرز.

موضوع: مقادیر عملیات کنار گذر ایستگاه CGS سوادکوه (با فهرست بها ۱۴۰۴)

ردیف	شماره پایه	شرح	واحد	مقدار	مبلغ واحد	جمع کل	درصد تفکیکی
۱	۵۴۱۱۰۱۰۰۷±۱.۳±۱.۱۵	باز یا بسته کردن یک جفت فلنج یا قطعات فلنج دار به یکدیگر با گذاشتن واشر مربوطه به قطر ۱۶ اینچ	جفت	۲	۱۷,۳۸۱,۴۸۳	۳۴,۷۶۲,۹۶۶	۰.۱۴۶
۲	۵۴۱۱۰۱۰۰۸±۱.۳±۱.۱۵	باز یا بسته کردن یک جفت فلنج یا قطعات فلنج دار به یکدیگر با گذاشتن واشر مربوطه به قطر ۱۲ اینچ	جفت	۲	۱۲,۴۶۹,۱۶۷	۲۴,۹۳۸,۳۳۴	۰.۱۰۵
۳	۶۳۰۱۰۱۰۱۸±۱.۱۵	نصب تردولت فولادی یا سه راهی تخلیه تا ۱ اینچ بطور کامل به همراه سوراخ کردن لوله	عدد	۱۰	۶,۱۹۵,۴۰۶	۶۱,۹۵۴,۰۶۰	۰.۲۶۰
۴	۵۴۱۱۰۳۰۰۴±۱.۳±۱.۱۵	بریدن و دنده کردن هر سر لوله به قطر ۱ اینچ	سر لوله	۶	۱,۰۲۳,۳۵۷	۶,۱۴۰,۱۴۴	۰.۰۲۶
۵	۵۴۱۱۰۳۰۰۳±۱.۳±۱.۱۵	بریدن و دنده کردن هر سر لوله به قطر ۱/۲ اینچ	سر لوله	۱۶	۷۶۷,۵۱۸	۱۲,۲۸۰,۲۸۹	۰.۰۵۲
۶	۵۴۱۱۰۵۰۰۱±۱.۳±۱.۱۵	اتصال لوله های حس کننده فشار گاز (line sensing شامل حمل بریدن، خم کردن) بستن به اتصال به طور کامل به قطر تا ۱/۲ اینچ	سرپیچ	۴	۵,۴۵۷,۹۶۱	۲۱,۸۳۱,۸۴۴	۰.۰۹۲
۷	۶۳۰۲۰۲۰۰۴±۱.۱۵	پرتونگاری جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۰ اینچ	سرجوش	۳	۷,۹۲۸,۹۴۰	۲۳,۷۸۶,۸۱۹	۰.۱۰۰
۸	۶۳۰۲۰۲۰۰۵±۱.۱۵	پرتونگاری جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۲ اینچ	سرجوش	۱۳	۸,۷۹۵,۱۳۱	۱۱۴,۳۳۶,۷۰۳	۰.۴۸۰
۹	۶۳۰۲۰۲۰۰۷±۱.۱۵	پرتونگاری جوش لوله، شیر و اتصالات فولادی به قطر ۱۶ اینچ	سرجوش	۱	۱۱,۶۲۹,۱۲۲	۱۱,۶۲۹,۱۲۲	۰.۰۴۹
۱۰	۶۳۰۱۰۱۰۰۱±۱.۱۵	جوشکاری لوله، شیر و اتصالات فولادی تا ۲ اینچ با هر ضخامت	سرجوش	۴	۳,۵۶۱,۲۸۶	۱۴,۲۴۵,۱۴۲	۰.۰۶۰
۱۱	۶۳۰۱۰۱۰۰۴±۱.۱۵	جوشکاری لوله، شیر و اتصالات فولادی ۱۰ اینچ با هر ضخامت	سرجوش	۴	۲۶,۷۶۹,۷۸۱	۱۰۷,۰۷۹,۱۲۲	۰.۴۴۹
۱۲	۶۳۰۱۰۱۰۰۵±۱.۱۵	جوشکاری لوله، شیر و اتصالات فولادی ۱۲ اینچ با هر ضخامت	سرجوش	۱۴	۳۵,۳۹۳,۳۰۹	۴۹۵,۵۰۶,۳۱۹	۲.۰۷۹
۱۳	۶۳۰۱۰۱۰۰۷±۱.۱۵	جوشکاری لوله، شیر و اتصالات فولادی ۱۶ اینچ با هر ضخامت	سرجوش	۱	۴۶,۴۷۷,۲۰۴	۴۶,۴۷۷,۲۰۴	۰.۱۹۵
۱۴	۶۳۰۸۰۱۰۰۱±۱.۱۵	برش لوله فولادی به قطر تا ۲ اینچ	سر لوله	۴	۱,۴۹۲,۳۹۸	۵,۹۶۹,۱۹۰	۰.۰۲۵
۱۵	۶۳۰۸۰۱۰۰۴±۱.۱۵	برش لوله فولادی به قطر ۱۰ اینچ	سر لوله	۳	۳,۶۷۹,۴۹۴	۱۱,۰۳۸,۴۸۲	۰.۰۴۶
۱۶	۶۳۰۸۰۱۰۰۵±۱.۱۵	برش لوله فولادی به قطر ۱۲ اینچ	سر لوله	۱۳	۴,۵۴۵,۲۶۰	۵۹,۰۸۸,۳۸۰	۰.۲۴۸
۱۷	۶۳۱۴۰۱۰۱۶±۱.۱۵	تهیه مصالح و اجرای رنگ زدایی، نظافت و رنگ آمیزی کامل تاسیسات مکانیکی ایستگاه تقلیل فشار (لوله و اتصالات)	اینچ/متر	۳۰۰	۱۹۲,۹۰۱	۵۷,۸۷۰,۳۰۰	۰.۲۴۳
۱۸	۵۴۱۱۱۱۰۰۶	و مونتاژ مجدد ایستگاه با شاسی مربوطه و تراز کردن آماده کردن ایستگاه جهت راه اندازی و آزمایش مجدد به طور کامل به وزن ۸۰۰۱ تا ۱۰۰۰۰ کیلوگرم	ایستگاه	۱	۲۱۸,۰۹۲,۸۶۶	۲۱۸,۰۹۲,۸۶۶	۰.۹۱۵
۱۹	۵۴۰۵۰۱۰۰۷	گریسکاری، روانکاری و آزمایش شیر فولادی به قطر ۱۰ اینچ	عدد	۲	۱۶,۸۸۶,۴۶۲	۳۳,۷۷۲,۹۲۴	۰.۱۴۲
۲۰	۵۴۰۵۰۱۰۰۸	گریسکاری، روانکاری و آزمایش شیر فولادی به قطر ۱۲ اینچ	عدد	۲	۲۲,۰۵۲,۹۹۸	۴۴,۱۰۵,۹۹۶	۰.۱۸۵
		کارهای فولادی سنگین				۰	۰.۰۰۰
۲۱	۹۰۱۰۳	تهیه، ساخت و نصب ستون از دو یا چند تیر آهن، ناودانی یا نبشی، در صورتی که به وسیله جوش مستقیماً به یکدیگر وصل می شوند (برای شاسی ایستگاه)	کیلوگرم	۸۰۰۰	۴۴۶,۲۰۰	۳,۵۶۹,۶۰۰,۰۰۰	۱۴,۹۷۷
۲۲	۱۶۰۱۰۳	تهیه، ساخت و نصب حفاظ، نرده و نردبان و قاب سازی فولادی کف پله ها از نبشی، سبزی، ناودانی و میلگرد، ورق و مانند آن، با جاسازی و دستمزد نصب یراق آلات همراه با جوشکاری و سایندن لازم (ایجاد پلکان برای تردد و...)	کیلوگرم	۹۰۰	۵۶۶,۰۰۰	۵۰۹,۴۰۰,۰۰۰	۲,۱۳۶
۲۳	۲۵۰۳۰۴	تهیه مصالح و اجرای رنگ روغنی کامل روی کارهای فلزی	مترمربع	۴۰	۱,۶۸۵,۰۰۰	۶۷,۴۰۰,۰۰۰	۰.۲۸۳
۲۴	*	تهیه و کاشت بولت با چسب مخصوص به همراه سوراخ کاری	عدد	۸۸	۷,۰۰۰,۰۰۰	۶۱۶,۰۰۰,۰۰۰	۲,۵۸۵
۲۵	۵۴۱,۱۰۸,۰۱۰	آزمایش مقاومت و نشی ایستگاه با آب (تست هیدرواستاتیک) از ظرفیت ۵۰۰۱ تا ظرفیت ۸۰۰۰۰ متر مکعب	ایستگاه	۱	۳۱۰,۸۲۶,۶۴۶	۳۱۰,۸۲۶,۶۴۶	۱,۳۰۳
۲۶	۵۴۱,۴۱۴,۰۰۱	بارگیری، حمل بین شهری تا ۳۰ کیلومتر باراندازی مصالح	تن	۸	۱,۸۵۹,۸۷۲	۱۴,۸۷۸,۹۷۶	۰.۰۶۲
۲۷	۵۴۱,۴۱۵,۰۰۱	حمل مصالح، نسبت به مازاد ۳۰ بر کیلومتر، تا فاصله ۷۵ کیلومتر	تن/کیلومتر	۲۴۰	۳۱,۱۵۴	۷,۴۷۶,۸۴۰	۰.۰۳۱
۲۸	*	انجام تست PT و ارائه گزارش نهایی	مورد	۱۰	۵,۰۰۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۰.۲۱۰
		جمع کل ناخالص				۶,۵۵۰,۴۸۸,۶۶۷	
	A	اعمال ضریب ۱/۰۶ منطقه فشار و ضریب بالاسری ۱.۴۱				۹,۷۹۰,۳۶۰,۳۶۲	
	B	تجهیز و بر چیدن کارگاه و نظافت محوطه	قلم	۱		۵۸۰,۰۰۱,۳۳۰	۱,۶۲۸
	C	تأمین الزامات و رویه های مدیریت ایمنی و HSE اختصاصی طبق لیست پیوست	قلم	۱		۲۷۵,۷۴۳,۵۶۰	۰.۷۷۴
	D	تهیه و تأمین مصالح و تجهیزات اختصاصی عهده پیمانکار	قلم	۱		۲۴,۹۷۶,۳۵۰,۹۰۰	۷۰,۱۱۴
		جمع کل مبلغ پروژه (A+B+C+D)				۳۵,۶۲۲,۴۵۶,۱۵۲	۱۰۰,۰۰۰

۴۳

۹

موضوع: مصالح عهده کار فرما عملیات کنار گذر ایستگاه CGS سوادکوه



ردیف	شرح کالا	واحد	مقدار	کد کالا
1	Plug Valve, F.E./ Gear 12"cl.600	No.	1	3080890079-7500000010
2	Safety Shut Off Valve & Actuator, SP 300 psi 10" cl.600	No.	1	3006870030-7500000018
3	Gasket, spiral wound 10" cl.600	No.	2	8540454282
4	Gasket, spiral wound 12" cl.600	No.	12	8540454302-3174830008-8500000019
5	Gasket, spiral wound 16" cl.300	No.	1	8540452342
6	Sensing line tube, Thk.0.914mm size 1/2"	m	6	7448401081
7	Conector 1/2"(Male connector)	No.	5	7639270852
8	elbow, L.R, 1" 90° SCH.80	No.	2	
9	FLANGED WELDED NECK 10" CLASS 600 SCH 60 ASTM A-105 RAISED FACE SERRATED FINISHED(125-250AARH) FORGED ASME B16.5 COMPLIANT WITH IGS-M-PL-040(0)	No.	2	6027568024-ITEM10
10	REDUCER CONCENTRIC 16*12 INCH SCH 40 BUTT WELD SEAMLESS Wrought S ASTM A234 GRADE WPB ASME B16.9 COMPLIANT WITH IGS-M-PL-022(2)	No.	1	6006516884-ITEM42
11	FLANGED WELDED NECK 16" CLASS 300 SCH 40 ASTM A-105 RAISED FACE SERRATED FINISHED(125-250AARH) FORGED ASME B16.5 COMPLIANT WITH IGS-M-PL-040(0)	No.	1	5632427120-ITEM40

5

ردی ف	شرح کالا	واحد	مقدار	بهای واحد	بهای کل	مشخصات فنی	درصد تفکیکی
1	لوله فولادی بدون درز به قطر ۱۲ اینچ اسکیوجل ۸۰	m	18	۳۵۴,۲۰۰,۰۰۰	۶,۳۷۵,۶۰۰,۰۰۰	PIPE 12" , SCH 80, ASTM A106 GR.B, SEAMLESS, BEVELED END, ACCORDING TO ASME B 36.10M	17.898
2	لوله فولادی بدون درز به قطر ۱۰ اینچ اسکیوجل ۸۰	m	6	۳۰۱,۳۰۰,۰۰۰	۱,۸۰۷,۸۰۰,۰۰۰	PIPE 10" , SCH 80, ASTM A106 GR.B, SEAMLESS, BEVELED END, ACCORDING TO ASME B 36.10M	5.075
3	زانوی ۹۰ درجه شعاع بلند سایز ۱۲ اینچ اسکیوجل ۸۰	No.	2	۶۱۱,۸۰۰,۰۰۰	۱,۲۲۳,۶۰۰,۰۰۰	ELBOW LR 90 DEG 12" SCH80, ASTM A234 GR.WPB, SEAMLESS, BUTT WELD, ASME B16.9 COMPLIANT WITH IGS-M-PL-022(2)	3.435
4	شیر فولادی سماوری ۱۲" فلنجی کلاس ۶۰۰	No.	1	۵,۲۹۰,۰۰۰,۰۰۰	۵,۲۹۰,۰۰۰,۰۰۰	plug valve 12" , CLS 600 , F.E , PLUG VALVE ACC. TO IGS-M-PL-002-1(7): GEAR operation, pressure balance, inverted type, VENTURI pattern, rectangular port, Anti blow out stem and antistatic device , Locking device and position indicator, o-ring(Viton) , Body and plug shall be carbon steel at least ASTM A216 Grade WCB/WCC OR Forged carbon steel at least ASTM A105 , Plug: WCB-ENP, STEM: ASTM A105 OR ANSI 4140-ENP, one pice -lubricated taper plug valve. The gear box shall be designed so that the handwheel is positioned vertically (Horizontal Gear) at site for flanged Valve as shown in standard position in IGS-M- PL-009. Injection Points shall be equipped (for above ground valve), Seal Material: VITON , Operation pressure (MAOP) 1050 psi. Painting procedure ACC TO IGS-CH- 041(0). Service: Odorized Natural Gas according to IGS-M-CH-033(1).	14.85
5	تبدیل هم محور سایز ۱۰*۱۲ اینچ اسکیوجل ۸۰	No.	2	۱۷۱,۳۵۰,۰۰۰	۳۴۲,۷۰۰,۰۰۰	REDUCER CONCENTRIC 12*10 INCH SCH 80 BUTT WELD SEAMLESS Wrought S ASTM A234 GRADE WPB ASME B16.9 COMPLIANT WITH IGS-M-PL- 022(2)	0.962
6	فلنج سایز ۱۲ اینچ کلاس ۶۰۰ اسکیوجل ۸۰	No.	7	۹۷۷,۵۰۰,۰۰۰	۶,۸۴۲,۵۰۰,۰۰۰	FLANGED WELDED NECK 12" CLASS 600 SCH80 ASTM A-105 RAISED FACE SERRATED FINISHED (125-250AARH) FORGED ASME B16.5 COMPLIANT WITH IGS-M-PL-040(0)	19.208
7	پیچ و مهره فلنج ۱۲" کلاس ۶۰۰ با روکش گالوانیزه	No.	180	۷,۵۱۰,۴۲۰	۱,۳۵۱,۸۷۵,۶۰۰	Stud bolt & nut Flange 12" - ANSI 600- Cold Galvanized-ASME B16.5 / ASME B18.2.1,2	3.795
8	کانکتور زانویی ۱/۲"	No.	5	۳,۴۵۰,۰۰۰	۱۷,۲۵۰,۰۰۰	Connector 1/2" (Male elbow) according to IGS-M-PL- 005	0.048

س

ردی ف	شرح کالا	واحد	مقدار	بهای واحد	بهای کل	مشخصات فنی	درصد تفکیکی
9	شیر فولادی توپی ۱/۲ کلاس ۸۰۰ LB (۳۰۰۰ LB)	No.	5	۱۰۳,۵۰۰,۰۰۰	۵۱۷,۵۰۰,۰۰۰	BALL valve 1/2" , CL.800 Design per ASME B 16.34 and IGS-M PL-002-4(0) and ISO 17292 ,End connection:NPT female per ASME B1.20.1, Anti blow out stem and antistatic device ,Fire safe acc. To ISO 10497 ,Body&Bonnet & Ball& Stem material:ASTM A182 F316/F316L,Seat material: DEVLON V-API or RPTFE(CARBON-FILLED PTFE) or equivalent (without COLD FLOW).All elastomeric seals(o-ring) shall be VITON GLT AED grade or equivalent .Test Per API 598(Including low-pressure & high pressure gas test). Non metallic parts Shall be made of suitable material (per ISO 23936-1&2 or NORSOK M-710) in service & for hydrotest without cold flow and AED grade-Anti explosive decompression (type and relevant standard shall be specified by manufacturer WITH P-T chart & safety factor) , Operation pressure 1050 psi ,Suitable for max. service temp. of 38 oC and ambient temp. of - 29 o C to +65 o C.Pressure-containing parts shall be of forged steel constrution.All valves shall be furnished with locking device & valve position indicator on Lever handle .Service: Odorized Natural	1.453
10	نیپل ۱/۲"	No.	7	۴,۶۰۰,۰۰۰	۳۲,۲۰۰,۰۰۰	NIPPLE 1/2" CL.3000lb -A106GR.B SMLS TE/TE SCH160 ASME B36/10M-ASME B1.20.1/ ASME B16.11	0.09
11	ترد اولت ۱/۲"	No.	7	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	۳۲۲,۰۰۰,۰۰۰	Threadolet 1/2"*12"(SCRD*BW) cl.3000lb according to ASME B1.20.1/ ASME B16.11	0.904
12	شیر فولادی توپی ۱ کلاس ۸۰۰ LB رزوه ای(تحميل (۳۰۰۰ LB)	No.	1	۱۱,۸۰۵,۹۰۰	۱۱,۸۰۵,۹۰۰	BALL valve 1" , CL.800 Design per ASME B 16.34 and IGS-M PL-002-4(0) and ISO 17292 ,End connection:NPT female per ASME B1.20.1, Anti blow out stem and antistatic device ,Fire safe acc. To ISO 10497 ,Body&Bonnet & Ball& Stem material:ASTM A182 F316/F316L,Seat material: DEVLON V-API or RPTFE(CARBON-FILLED PTFE) or equivalent (without COLD FLOW).All elastomeric seals(o-ring) shall be VITON GLT AED grade or equivalent .Test Per API 598(Including low-pressure & high pressure gas test). Non metallic parts Shall be made of suitable material (per ISO 23936-1&2 or NORSOK M-710) in service & for hydrotest without cold flow and AED grade-Anti explosive decompression (type and relevant standard shall be specified by manufacturer WITH P-T chart & safety factor) , Operation pressure 1050 psi ,Suitable for max. service temp. of 38 oC and ambient temp. of - 29 o C to +65 o C.Pressure-containing parts shall be of forged steel constrution.All valves shall be furnished with locking device & valve position indicator on Lever handle .Service: Odorized Natural Gas according to IGS-M-CH-033(1).	0.033



ردی ف	شرح کالا	واحد	مقدار	بهای واحد	بهای کل	مشخصات فنی	درصد تفکیکی
13	شیر فولادی توپی ۱ کلاس جوشی ۸۰۰ LB (تحم ل ۳۰۰۰ LB)	No.	1	۶۳,۲۵۰,۰۰۰	۶۳,۲۵۰,۰۰۰	BALL valve 1" , CL.800 Design per ASME B 16.34 and IGS-M PL-002-4(0) and ISO 17292 ,End connection:sw, Anti blow out stem and antistatic device ,Fire safe acc. To ISO 10497 ,Body&Bonnet & Ball& Stem material:ASTM A182 F316/F316L,Seat material: DEVLON V-API or RPTFE(CARBON-FILLED PTFE) or equivalent (without COLD FLOW).All elastomeric seals(o-ring) shall be VITON GLT AED grade or equivalent .Test Per API 598(Including low-pressure & high pressure gas test). Non metallic parts Shall be made of suitable material (per ISO 23936-1&2 or NORSOK M-710) in service & for hydrotest without cold flow and AED grade-Anti explosive decompression (type and relevant standard shall be specified by manufacturer WITH P-T chart & safety factor) , Operation pressure 1050 psi ,Suitable for max. service temp. of 38 oC and ambient temp. of -29 o C to +65 o C.Pressure-containing parts shall be of forged steel constrution.All valves shall be furnished with locking device & valve position indicator on Lever handle .Service: Odorized Natural Gas according to IGS-M-CH-033(1).	0.178
14	نیپل ۱"	No.	2	۶,۹۰۰,۰۰۰	۱۳,۸۰۰,۰۰۰	NIPPLE 1" CL.3000lb -A106GR.B SMLS TE/TE SCH160 ASME B36/10M-ASME B1.20.1/ ASME B16.11	0.039
15	ساکت الت ۱۲" ۱"	No.	1	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	Sockolet 12"1" BW*SW ASTM A105 FORG SW CL.3000 MSS-SP-97	0.129
16	ساکت الت ۶" ۱"	No.	1	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	Sockolet 6"1" BW*SW ASTM A105 FORG SW CL.3000 MSS-SP-97	0.129
17	ترد الت ۱۲" ۱"	No.	1	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	THREDOLET 12"1" BW*TE ASTM A105 FORG SW CL.3000 MSS-SP-97	0.129
18	لونه بدون درز ۱ اسکمو حل ۶۰	m	6	۱۱,۸۰۵,۹۰۰	۷۰,۸۳۵,۴۰۰	PIPE 1" ASTM A106 GR.B SMLS PE SCH80 ASME B36.10	0.199
19	مهره ماسوره ۱"	No.	1	۶,۹۰۰,۰۰۰	۶,۹۰۰,۰۰۰	Union CL.3000 lb SW End FORG ASTM A105,ASME B 16.11	0.019
20	گیج فشار صفحه ده سانتی ۱۵۰۰ پوند روغنی	No.	2	۱۱۵,۰۰۰,۰۰۰	۲۳۰,۰۰۰,۰۰۰	Pressure Gauge, Dial 100, Oil Filled, Dual Scale, 0-1500 psi according to IPS-C-IN-110	0.646
21	شیر فولادی سوزنی ۱/۲" کلاس ۳۰۰۰ LB	No.	2	۴۶,۰۰۰,۰۰۰	۹۲,۰۰۰,۰۰۰	NEEDLE valve 1/2" , CLS 3000 LB ,screwed NPT,Design Per IGS- M -PL- 003(2) & BS5352,Pressure Gauge Valve with bleed tap,Body & Stem material s.s 316,Maximum Operation pressure 1050 psi ,Service: Odorized Natural Gas according to IGS-M-CH-033(1).	0.258
22	الکترو د ۶۰۱۰	KG	10	۶,۳۲۵,۰۰۰	۶۳,۲۵۰,۰۰۰		0.178
23	الکترو د ۷۰۱۸	KG	5	۶,۳۲۵,۰۰۰	۳۱,۶۲۵,۰۰۰		0.089
24	فیلم رادیوگرافی	m	25	۵,۲۷۴,۳۶۰	۱۳۱,۸۵۹,۰۰۰		0.37
					۲۴,۹۷۶,۳۵۰,۹۰۰	جمع کل	۷۰.۱۱۴

تأمین حداقل الزامات HSE اختصاصی پروژه تعمیرات اساسی کنار گذر سوادکوه					
ردیف	موضوع	مقدار	واحد	بهای واحد (ریال)	ارزش کار (ریال)
۱	تابلو کارگران مشغول کارند	۶	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۳,۲۷۶,۰۰۰
۲	تابلو خطر گاز قابل اشتعال	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۳	تابلو خطر برشکاری	۱	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۵۴۶,۰۰۰
۴	تابلو خطر ریزش کانال	۴	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۲,۱۸۴,۰۰۰
۵	تابلو استفاده از وسایل حفاظت فردی	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۶	نوار زرد اخطار (۱۰/امتراز لوله گذاری)	۵۰	متر	۵۴۶,۰۰۰	۲۷,۳۰۰,۰۰۰
۷	کپسول اطفاء حریق	۴	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۲,۱۸۴,۰۰۰
۸	جعبه کمکهای اولیه	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۹	کله قندی ساده شبرنگدار	۱۰	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۵,۴۶۰,۰۰۰
۱۰	توگوشی	۱۰	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۵,۴۶۰,۰۰۰
۱۱	دستکش کار	۲۶	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱۴,۱۹۶,۰۰۰
۱۲	گوشی ایمنی	۸	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۴,۳۶۸,۰۰۰
۱۳	عینک جوشکاری	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۱۴	ماسک فیلتردار	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۱۵	شیلد محافظ	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۱۶	لباس شبرنگدار	۴	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۲,۱۸۴,۰۰۰
۱۷	نردبان آلومینومی	۲	عدد	۵۴۶,۰۰۰	۱,۰۹۲,۰۰۰
۱۸	نماینده ایمنی	۱/۳۰	روز/نفر	۶,۶۹۸,۰۵۲	۲۰۰,۹۴۱,۵۶۰
جمع					۲۷۵,۷۴۳,۵۶۰
روش پرداخت الزامات HSE					
جمع قیمت پیشنهادی HSE					
مبلغ صورت وضعیت					
تذکره: در فرمول فوق قیمت پیشنهادی HSE اختصاصی پیمانکار = قیمت HSE اختصاصی پیشنهادی کارفرما * ضریب پیشنهادی کلی پیمانکار میباشد.					
تذکره ۲: جدول ارائه شده هزینه حداقل الزامات HSE بوده و در صورت نیاز به تأمین لوازم و نفقات اضافه نسبت به جدول فوق پیمانکار میبایست نسبت به تأمین آن اقدام کرده و از این بابت هیچگونه هزینه اضافی به پیمانکار پرداخت نمیکرد و ولی در صورت عدم تأمین هر یک از ردیفهای تذکره ۳: هزینه تأمین الزامات HSE مشمول تعدیل قیمت نمیکرد.					

صورت مقادیر کار اجرای پروژه عملیات کنار گذر ایستگاه CGS سوادکوه						
ردیف	شماره	شرح	واحد	بهای واحد	مقدار	بهای کل ریال
۱	۵۳۴۲۰۱۰۰۲	تامین و تجهیز محل سکونت کارگران پیمانکار	مقطوع			۸۰,۷۶۳,۶۴۳
۲	۵۳۴۰۰۱۰۰۳	تامین و تجهیز دفاتر کار پیمانکار	مقطوع			۴۰,۰۲۳,۳۸۸
۳	۵۳۴۲۰۲۰۰۱	تامین لباس کار کفش و کلاه حفاظتی کارگران	مقطوع			۴۳,۱۲۹,۸۷۳
۴	۵۳۴۲۰۴۰۰۱	تامین ساختمانهای پشتیبانی به انضمام هزینه تجهیز انبارهای سر پوشیده، آزمایشگاه پیمانکار و موارد مشابه	مقطوع			۲۳,۱۲۹,۸۷۳
۵	۵۳۴۲۰۶۰۰۲	تامین برق کارگاهی	مقطوع			۱۸,۹۳۸,۹۶۲
۶	۵۳۴۲۰۶۰۰۳	تامین سیستم های مخابراتی داخل کارگاه	مقطوع			۵,۰۰۰,۰۰۰
۷	۵۳۴۲۰۶۰۰۵	تامین سیستم سوخت رسانی کارگاه	مقطوع			۲۵,۹۳۸,۹۶۲
۸	۵۳۴۲۰۹۰۰۳	بارگیری، حمل و باراندازی ماشین آلات و تجهیزات به کارگاه و برعکس	مقطوع			۵۰,۵۰۳,۸۹۸
۹	۵۳۴۲۱۶۰۰۱	بیمه مسئولیت مدنی تجهیز کارگاه	مقطوع			۵۹,۴۴۲,۸۶۰
۱۰	۵۳۴۲۱۷۰۰۱	برچیدن کارگاه	مقطوع			۵۳,۱۲۹,۸۷۳
۱۱	*	تهیه غذای گرم دستگاه نظارت به تعداد ۶۰ پرس	مقطوع			۱۸,۰۰۰,۰۰۰
		جمع				۵۸۰,۰۰۰,۱۰,۳۳۰