

- کالا باید دارای گارانتی معتبر شرکت سازنده باشد.

- در صورت نیاز به توضیح یا هماهنگی در ساعات اداری با شماره ۳۱۱۷ ۰۹۰۴۴۶۱- سید حسن کاظمی، تماس حاصل فرمائید.

– ارسال نمونه جهت بررسی فنی برای همه شرکت کنندگان در فراخوان الزامی میباشد،
نمونه ارسالی برنده فراخوان جزء کالای ارسالی محاسبه خواهد شد. در صورت عدم ارسال
نمونه تا ۴۸ ساعت پس از اتمام زمان استعلام، پیشنهاد ارسالی از روند خرید حذف خواهد
شد.

ردیف	نام کالا	تعداد
۱	وایت برد	۵۰

فرم مشخصات فنی



سازمان صنعت، بازرگانی و معادن

دفتر تدوین طرحها و تجهیزات

تاریخ:

صفحه: ۱ از ۲

کد بازرگاری: ۰۰

تاریخ بازرگاری: ۹۵/۱۱/۱۲

شماره فنی محصول: E-۱

شماره نقشه: E-۱۸

نام محصول / قطعه: تخته وایت برد شماره فرم: FSE-۱۰۱

ردیف	شرح مشخصات
۱	رنگ آمیزی به روش الکترو استاتیک سفید، مخصوص وایت برد از نوع مایع و پخت در کوره ای به ضخامت ۱۰ تا ۱۵ میکرون و با ضریب چسبندگی و منطابسی حداقل ۹۵٪ باشد و تمامی مراحل بادیستگاه انجام شود.
۲	پشت تخته وایت برد محلی برای نصب بر روی دیوار کلاس تهیه شود. مطابق نقشه.
۳	دور تخته وایت برد با زهوار فلزی از جنس آلومینیومی آناذین شده پوشانده شود.
۴	کر قسمنت بایس تخته های کابینک و مخ پانکد کن از جنس آلومینیوم بالیه و اندازه ها اول تخته مطابق نقشه نصب گردند
۵	به منظور تقویت استحکام و جلوگیری از تابیده گی از تکنیک شبکه هائیکوم از جنس کاغذ کرافت درجه یک استفاده شود.
۶	تست نوشتن بر روی تخته ها انجام شود بگونه ای که مازیک بر روی آن سر نخورد و پس از نوشتن نیز به راحتی پاک گردد.
۷	تابلو ها ضمن بسته بندی در پلاستیک حباب دار دو به دو با گوشه های چوبی و با کارتن بسته بندی و تسمه کشی شود.
۸	قبل از رنگ کاری ورق مصروفی می بایستی موارد شستشو (چربیگیری، رنگبری، فسفات و غیره) مطابق مراحل ذکر شده در کتاب جداول استانداردهای طراحی و ماشین سازی صفحه ۱۵۷ بطور کامل انجام پذیرد.
۹	تست سالت اسپری ۷۵ ساعته جهت پوششهای قسمتهای فلزی الزامی می باشد.
۱۰	ایماد مهم در نقشه شماره E-۱۸ رعایت گردد.
۱۱	رعایت کلیه بندهای استاندارد ۹۶۵ و ۶-۱۰ الف تا ه استاندارد ۴۰۴ و استاندارد ۸۱۴ بند ۷-۱۰ الزامی می باشد.
۱۲	فرایند تولید و فروشندگان مواد اولیه و مواد ورودی خط تولید و محصولات تحت کنترل و بازدید و تایید کارشناسان باشند.
۱۳	تمام قطعات عاری از هرگونه تیزی، پلیسه، زائده و دفرمگی و عیوب ظاهری باشند.
۱۴	بسته بندی باید به گونه ای باشد که مشخصات کیفی محصول تا تحویل نهایی تغییر نکند.



فرم مشخصات فنی



نام سازمان: سازمان ملی استاندارد ایران

دفتر: تهران، طرحها و تجهیزات

تاریخ:

صفحه: ۲ از ۲

کد بازنگری: ۰۰

تاریخ بازنگری: ۹۵/۱۱/۱۲

شماره فنی محصول: E-۱

شماره نقشه: E-۱۸

شماره فرم: FSE-۱

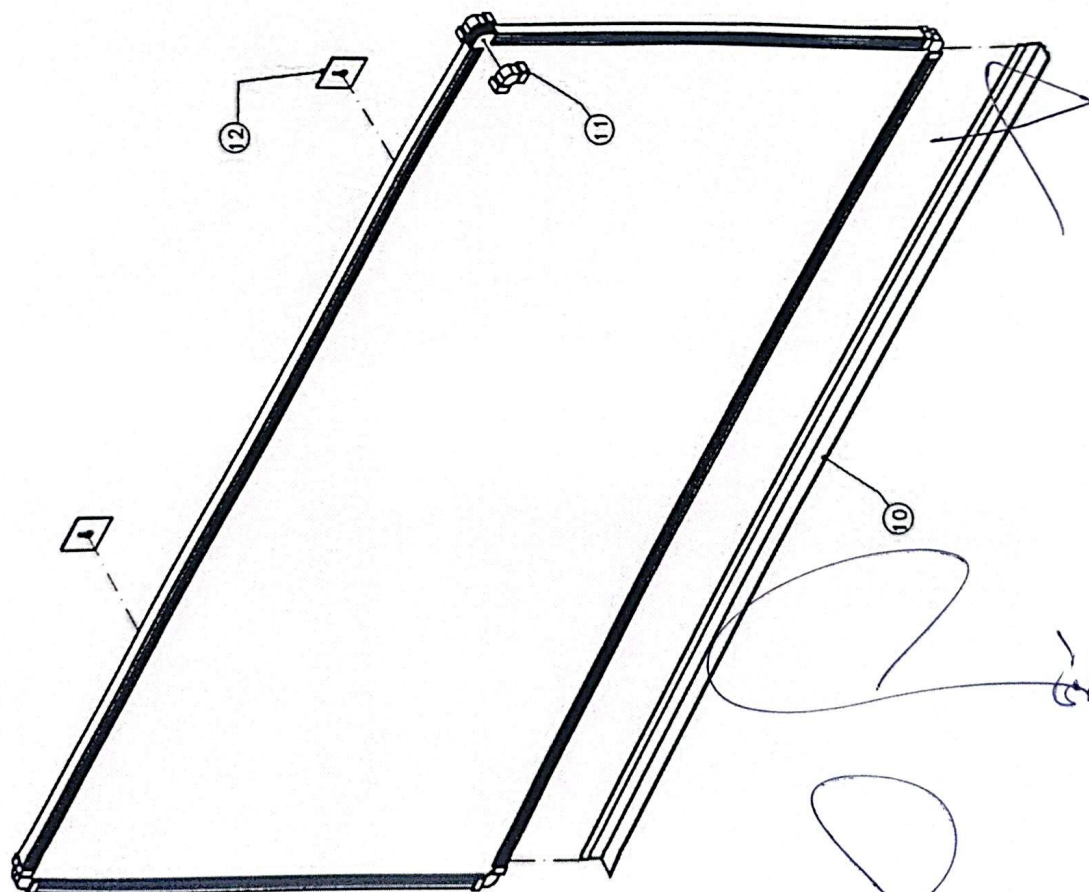
نام محصول / نقطه: تخته وایت برد

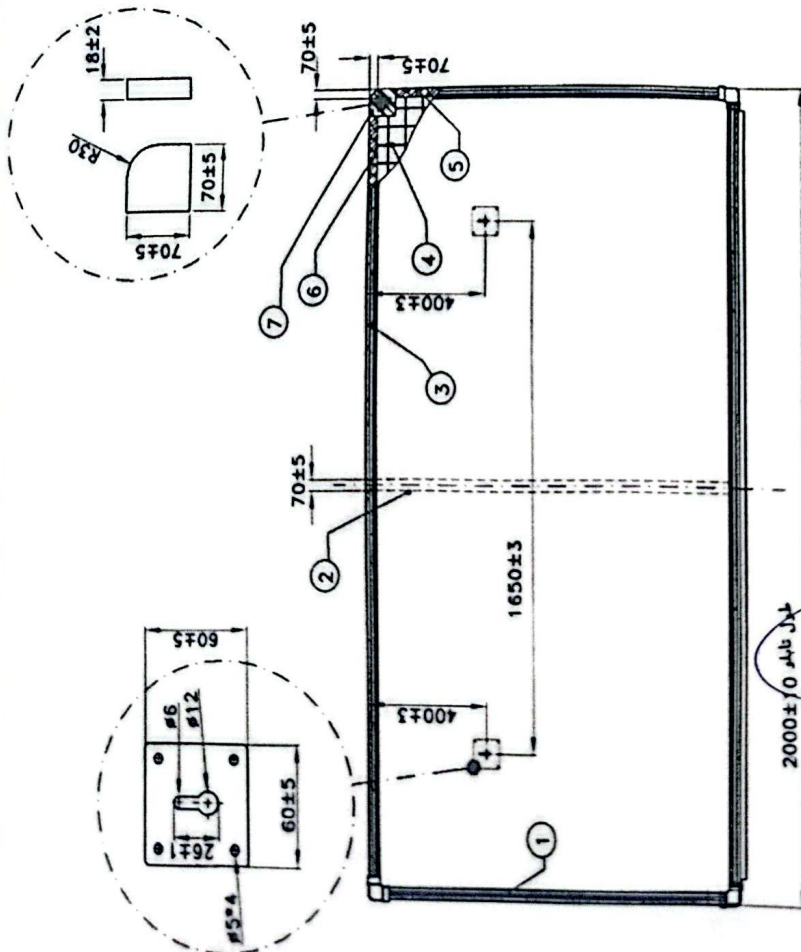
ردیف	شرح مشخصات
۱۵	تستها و کنترلها در محلهای مورد تایید انجام و گزارش گردد.
۱۶	برچسب مشخصات محصول (تاریخ تولید نام و شماره تلفن سازنده نام و مورد کاربری کالا و کارانتی ۳ ساله ...) و بند ۸ استاندارد ۲۰۳۳ بر روی کلیه کالا بطور مناسب اجرا گردد.
۱۷	نمونه برداری تستها و کنترلها در صورت عدم مشخص بودن در استاندارد مربوطه بر اساس استاندارد ۲۰۳۳ بند ۶ انجام شود.
۱۸	تمام قطعات می بایست در شرایط استفاده عملکرد و استحکام لازم را داشته باشند.
۱۹	سه سال کارانتی بدون قید و شرط داشته باشد.
۲۰	مبارک و مستندات در خواستی (نقشه ها و طرحهای کیفیت و ...) در خصوص کالا، توسط سازنده تهیه و جهت تایید ارائه گردد.

www.isiri.org

آخرین سایت استاندارد



[illegible]



ردیف	نام قطعه	ملاحظات	وزن	جنس مواد	شماره	توضیحات	بارکد
1	زنجار جرس	---	---	گالوانیزه	---	---	---
2	دریچه	---	---	---	---	---	---
3	دریچه	---	---	---	---	---	---
4	دریچه	---	---	---	---	---	---
5	دریچه	---	---	---	---	---	---
6	دریچه	---	---	---	---	---	---
7	دریچه	---	---	---	---	---	---
8	دریچه	---	---	---	---	---	---
9	دریچه	---	---	---	---	---	---
10	دریچه	---	---	---	---	---	---
11	دریچه	---	---	---	---	---	---
12	دریچه	---	---	---	---	---	---
13	دریچه	---	---	---	---	---	---
14	دریچه	---	---	---	---	---	---
15	دریچه	---	---	---	---	---	---
16	دریچه	---	---	---	---	---	---
17	دریچه	---	---	---	---	---	---
18	دریچه	---	---	---	---	---	---
19	دریچه	---	---	---	---	---	---
20	دریچه	---	---	---	---	---	---

ردیف	نام قطعه	ملاحظات	وزن	جنس مواد	شماره	توضیحات	بارکد
1	زنجار جرس	---	---	گالوانیزه	---	---	---
2	دریچه	---	---	---	---	---	---
3	دریچه	---	---	---	---	---	---
4	دریچه	---	---	---	---	---	---
5	دریچه	---	---	---	---	---	---
6	دریچه	---	---	---	---	---	---
7	دریچه	---	---	---	---	---	---
8	دریچه	---	---	---	---	---	---
9	دریچه	---	---	---	---	---	---
10	دریچه	---	---	---	---	---	---
11	دریچه	---	---	---	---	---	---
12	دریچه	---	---	---	---	---	---
13	دریچه	---	---	---	---	---	---
14	دریچه	---	---	---	---	---	---
15	دریچه	---	---	---	---	---	---
16	دریچه	---	---	---	---	---	---
17	دریچه	---	---	---	---	---	---
18	دریچه	---	---	---	---	---	---
19	دریچه	---	---	---	---	---	---
20	دریچه	---	---	---	---	---	---

SEC

A

