

شرایط خرید ۲۰ عدد میز اداری دو طرفه

- پرداخت مبلغ فاکتور به شرط تایید فنی و بر اساس مشخصات پیوستی ثبت شده در سامانه خواهد بود.

- تحویل کالا کف انبار اداره کل بوده و با تطابق نمونه اولیه تایید شده و تمامی هزینه های مرتبط بارگیری، حمل و تخلیه به عهده فروشنده میباشد.

- کالا باید دارای بسته بندی با نایلون حباب دار باشد.

- نحوه پرداخت به صورت *مراجعه با کارفرما ۱۶/۳ درصد میباشد*

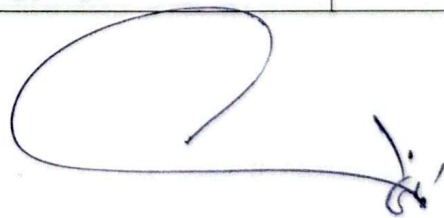
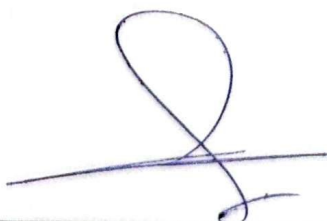
- کالا باید دارای گارانتی معتبر شرکت سازنده باشد.

رنگ کالا طوسی روشن با نظر خریدار میباشد. - *رویه ۲۵ میلی باطلخ و الیس - رنگ سئو کا سفید*
در صورتیکه نمونه کالای ارسالی با مشخصات فنی پیوستی مطابقت نداشته باشد از پذیرش
بررسی پیشنهاد خودداری و از لیست پیشنهادات حذف خواهد شد.

در صورت نیاز به توضیح یا هماهنگی در ساعات اداری با شماره ۳۱۱۷ ۰۹۰۴۴۶۱ - سید حسن کاظمی تماس حاصل فرمائید.

- ارسال نمونه جهت بررسی فنی برای همه شرکت کنندگان در فراخوان الزامی میباشد،
نمونه ارسالی برنده فراخوان جزء کالای ارسالی محاسبه خواهد شد. در صورت عدم ارسال
نمونه تا ۴۸ ساعت پس از اتمام زمان استعلام، پیشنهاد ارسالی از روند خرید حذف خواهد
شد.

ردیف	نام کالا	تعداد
۱	میز اداری دو طرفه	۲۰



نام خانوادگی و نام پدر: ...

دفتر مشاوران طرحها و تجهیزات

فرم مشخصات فنی

نام محصول / قطعه: **میز اداری ۲ طرفه**

شماره فرم: FSE ۱۷ شماره نقشه: E17A

شماره فنی محصول: E17

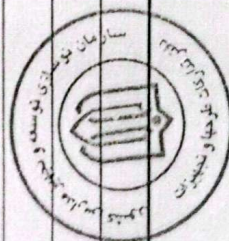
تاریخ بازنگری: ۱۳۹۷/۰۲/۰۹

کد بازنگری: ...

ردیف	شرح مشخصات
۱۲	تست سالت اسپری ۷۵ ساعته قسمتهای فلزی الزامی می باشد.
۱۵	ابعاد مهم در نقشه شماره E17A رعایت گردد.
۱۶	در مقاطع پروفیلها از ته پایه مناسب از جنس P.P کوبلیمر مواد نو استفاده شود.
۱۷	رنگ کالا توسط مناقصه گزار مشخص می شود.
۱۸	رعایت بندهای ۲-۵ تا ۲-۵ و ۶-۵ و ۱-۳-۱-۵ و ۲-۳-۱-۵ استاندارد ۲۹۸۱-۳ و ۹۶۹۸-۳ و بندهای ۶-۶ تا ۱-۶ الف تا ه استاندارد ۳۰۴ و استاندارد ۸۱۳ و بند ۷-۱ استاندارد ۸۱۴ و بندهای ۵ تا ۱۳ استاندارد ۲۸۹۷ و بند ۳-۳ استاندارد ۳۲۹۴ الزامی است.
۱۹	فرایند تولید و فروشندگان مواد اولیه و مواد ورودی خط تولید و محصولات، تحت کنترل و بازدید و تایید کارشناس باشند.
۲۰	تمام قطعات عاری از هرگونه تیزی، پلیسه، زائده و دفرمگی و عیوب ظاهری باشند.
۲۱	بسته بندی باید به گونه ای باشد که مشخصات کیفی محصول تا تحویل نهایی تغییر نکند.
۲۲	تستها و کنترلها در محلهای مورد تایید انجام و گزارش گردد.
۲۳	برچسب مشخصات محصول (تایخ تولید، نام و شماره تلفن سازنده، نام و مورد کاربری کالا و گارانتی ۳ ساله ...) و بند ۸ استاندارد ۳۰۳۲ بر روی کلمه کلا بطور مناسب اجرا گردد.
۲۴	نمونه برداری تستها و کنترلها در صورت عدم مشخص بودن در استاندارد مربوطه براساس استاندارد ۲۰۳۲ بند ۶ انجام شود.
۲۵	تمام قطعات می بایست در شرایط استفاده عملکرد و استحکام لازم را داشته باشند.
۲۶	سه سال گارانتی بدون قید و شرط داشته باشد.
۲۷	مدارک و مستندات در خواستی (نقشه ها و طرحهای کیفیت و ...) در خصوص کالا، توسط سازنده تهیه و جهت تایید ارائه گردد.
۲۸	ارائه پروانه استاندارد ملی ایران به شماره استاندارد ۳-۹۶۹۸-۳ و ۲-۹۶۹۸-۲ و ۱-۹۶۹۸-۱ برای این کالا الزامی می باشد.

ادرس سایت استاندارد

www.isiri.org



فرم مشخصات فنی



سازمان بهداشت و آموزش پزشکی

دفتر تدوینات طرحها و تجهیزات

تاریخ

صفحه ۱ از ۲

نام محصول: میز اداری ۲ طرفه

شماره فرم: FSE ۱۷ شماره نقشه: EIV A

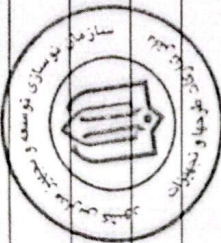
شماره فنی محصول: EIV

تاریخ بازنگری: ۹۳/۰۲/۰۱

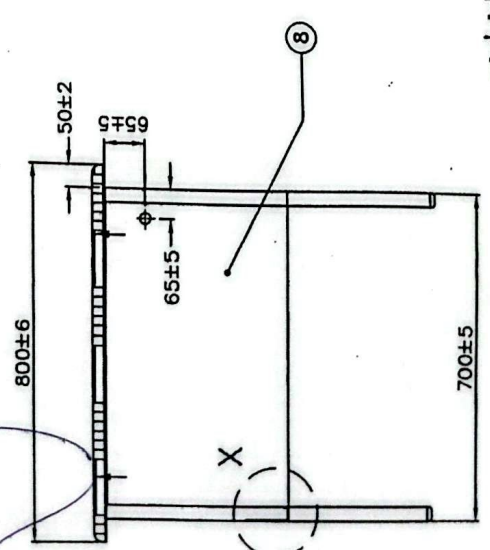
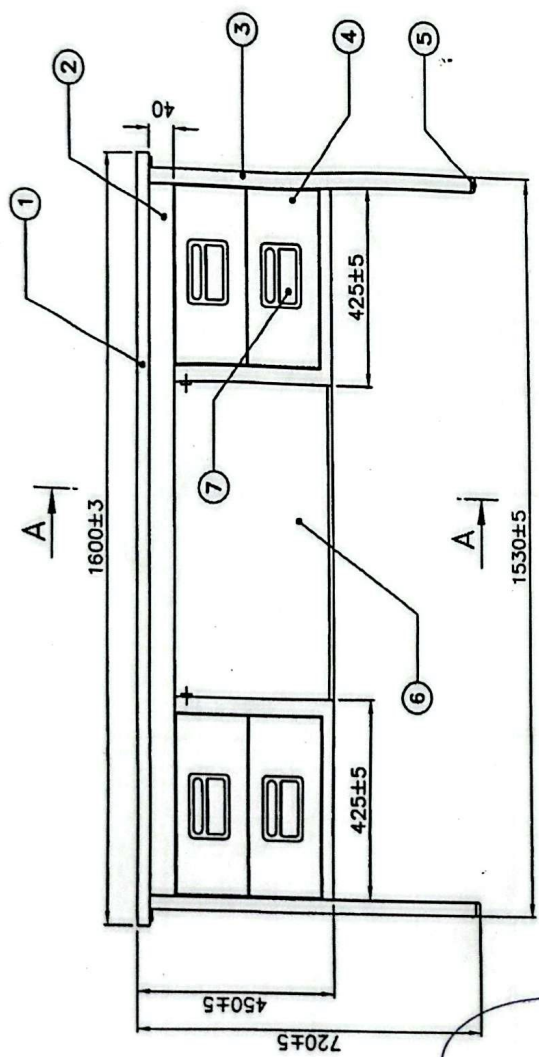
کد بازنگری: ۰۰

شرح مشخصات

ردیف	شرح مشخصات
۱	ورق مصرفی بدنه میز و تمامی کشوها از ورق ساینز ۰/۹۰ میلیمتر درجه یک.
۲	ورق مصرفی ریل‌های کشو از ورق روغنی مرغوب ۱/۲۵ میلیمتر
۳	پایه میز از پروفیل ۳۰x۳۰ میلیمتر به ضخامت ۲ میلیمتر از نوع پروفیل سازه بدون موج و یک تکه و بدون درز باشد.
۴	اتصالات توسط جوش برنج و با نقطه جوش با کیفیت انجام شده و در محل اتصال ورق به یکدیگر نیز درز نداشته باشد
۵	کلیه سطوح جانبی میز می‌بایست صاف و یک تکه بوده و از به کار بردن ورق چند تکه خودداری شود.
۶	محل دستگیره توسط پرس انجام شده و دستگیره پلاستیکی مطابق نقشه نصب گردد
۷	نصب دو عدد قفل سوئیچی درجه یک با حلقه مربوطه طبق نقشه تایید شده استفاده شود.
۸	ورق مصرفی فاقد هر گونه رنگ زدگی باشد.
۹	قبل از رنگ کاری فلزات می‌بایستی موارد شستشو (چربیگیری، زنگبری، فسفات و ...) مطابق مراحل ذکرشده در کتاب جداول استانداردهای طراحی و ماشین سازی صفحه ۱۵۷ بطور کامل انجام پذیرد.
۱۰	کلیه سطوح ورق اعم از داخل و خارج میز و کشوها با پوشش مناسب رنگ الکترواستاتیک از نوع پودری و یا مایع و بخت در کوره ای به ضخامت ۳۰ میکرون و ضریب چسبندگی حداقل ۹۵٪ انجام شود.
۱۱	بادخور میان کشوها و کلاف به طور یکسان و فاصله از هر طرف حداکثر ۲ میلی متر باشد.
۱۲	کشوها و دستگیره‌ها کاملاً گونیا بوده و از ریل و بلبرینگ درجه یک جهت کشوها استفاده شود.
۱۳	روبه میز از ۲۵ MDF میلیمتری با جرم حجمی ۶۵۰-۷۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب درجه یک یا دو رو روکش ملائیمه و به ضخامت ۰/۷ میلیمتر و با نوار P.V.C به ضخامت ۲ میلیمتر (توجه شود اتصال نوار P.V.C به سطح میز در لبه ها کاملاً به صورت سطح غیر برجسته نسبت به روی میز داشته باشد)



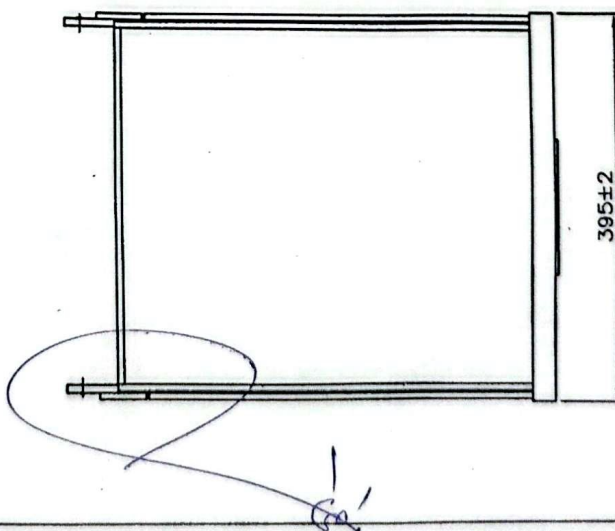
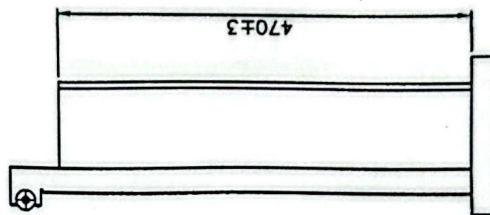
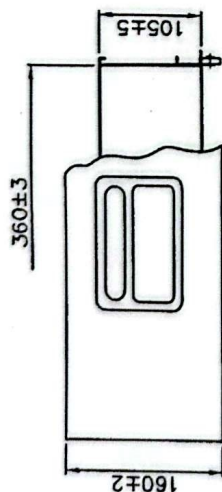
تایید



Detail-X
Sc. 1:5

- نوعه
- میزان بالا یا پایین بودن لبه مابین کتومما و کتومما با کلاکتا نسبت به هم هرازه میلیتر است.
 - میزان ناسله درزما حداکثر ۲ میلیتر است.
 - ضخامت ورق رلهما ۱٫۲۵ میلیتر است.

ردیف	نام قطعه	مشخصات	وزن	جنس مواد	شماره مشخصات	توضیحات
۱	بنده کتاری	ورق ۰٫۹ mm	—	—	۱	درجه ۱ روغنی
۲	دستگیره کتو	—	—	PE یا PP PA یا	۲	—
۳	بنده پنتی	ورق ۰٫۹ mm	—	—	۱	درجه ۱ روغنی
۴	بنده پله	—	—	PE یا PP PA یا	۲	—
۵	کتومما	ورق ۰٫۹ mm	—	—	۲	درجه ۱ روغنی
۶	پایه	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	۱	درجه یک
۷	پیشانی	ورق ۰٫۹ mm	—	—	۱	درجه ۱ روغنی
۸	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	MDF	۱	دو رو روغنی
۹	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۰	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۱	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۲	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۳	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۴	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۵	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۶	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۷	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۸	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۱۹	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۰	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۱	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۲	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۳	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۴	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۵	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۶	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۷	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۸	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۲۹	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی
۳۰	خامنه ۲۰۰ mm	—	—	—	۱	دو رو روغنی



Scanned with CamScanner