



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

1944



ویژگیهای پارچه لباس کار

تجدید نظر اول

چاپ سوم

اسفند ماه 1372

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است
در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده
ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورای
عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای مؤسسه
عبارتست از:

مطابق جدول شماره 2 باشد .

یادآوری 1- نخها باید یکنواخت ریسیده شده باشند . کنارها

باید محکم و صاف باشند و از ضخامتی برخوردار باشند که

به هنگام بریدن پارچه ، کنارها لوله نشوند .

یادآوری 2- جداول تنظیم شده برای تغییر ابعاد بر اثر

شستشو ، از مرحله شستشو تا خشک کردن توسط اتو میباشد

. شستشوی متوالی اضافی با توجه به نوع مصرف و دیگر

روشهای خشک کردن از جمله فشردن ، باعث جمعشدگی

بیشتر در پارچه خواهد شد .

جدول شماره یک

پارچه های تار و پودی					
نوع الیاف بکار رفته	وزن واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل مقاومت گسختگی تا حد پارگی کیلوگرم نیرو (نیوتن)		حداقل مقاومت در برابر جرح خوردگی در جهت تار و پود (کیلوگرم نیرو (نیوتن))	حداکثر تغییر ابعاد بر اثر شستشو (درصد)
		در جهت تار	در جهت پود		
مدرصد سلولزی	ساوی یا بیشتر از ۲۸۰	(۱۰۰۰) ۱۰۲	(۶۵۰) ۶۶	۳ (۳۰)	
(C)	۲۷۹ تا ۲۳۵	(۸۵۰) ۸۷	(۵۵۰) ۵۶	۲/۵ (۲۵)	۲
	۲۳۴ تا ۱۹۰	(۷۰۰) ۷۱	(۳۵۰) ۳۶	۲ (۲۰)	
	۱۸۹ تا ۱۴۰	(۳۵۰) ۳۶	(۳۰۰) ۳۱	—	
	کمتر از ۱۴۰	(۲۵۰) ۲۵/۵	(۲۵۰) ۲۵/۵	—	
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (درصد)	ساوی یا بیشتر از ۲۸۰	(۱۲۰۰) ۱۲۲	(۶۵۰) ۶۶	۳ (۳۰)	
الیاف سلولزی بیش از ۵۰ (CR)	۲۷۹ تا ۲۳۵	(۹۰۰) ۹۲	(۵۵۰) ۵۶	۲/۵ (۲۵)	۲
	۲۳۴ تا ۱۹۰	(۸۰۰) ۸۲	(۴۰۰) ۴۱	۲ (۲۰)	
	۱۸۹ تا ۱۴۰	(۶۰۰) ۶۱	(۳۵۰) ۳۶	۲ (۲۰)	
	کمتر از ۱۴۰	(۲۵۰) ۲۵/۵	(۲۵۰) ۲۵/۵	—	
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (درصد)	ساوی یا بیشتر از ۲۸۰	(۱۳۰۰) ۱۳۳	(۷۵۰) ۷۶/۵	۳ (۳۰)	
الیاف سلولزی کمتر از ۵۰ (SR)	۲۷۹ تا ۲۳۵	(۱۱۰۰) ۱۱۲	(۶۰۰) ۶۱	۲/۵ (۲۵)	۲
	۲۳۴ تا ۱۹۰	(۱۰۰۰) ۱۰۲	(۵۰۰) ۵۱	۲ (۲۰)	
	۱۸۹ تا ۱۴۰	(۷۰۰) ۷۱	(۴۰۰) ۴۱	۲ (۲۰)	
	کمتر از ۱۴۰	(۲۵۰) ۲۵/۵	(۲۵۰) ۲۵/۵	—	
روش آزمون	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۷-۱		استاندارد ملی ایران شماره ۵۶۷-۵	استاندارد ملی ایران شماره (۱) ۱۳۶۱

توضیحات جدول :

۱- پس از یک بار شستشو ، با اتوی ۱۵۰ درجه سلسیوس عمل شود .

۲- از روش حداکثر مقدار استفاده شود .

یادآوری 1- مقادیر داده شده در جدول شماره 1 با توجه به تمایل رو به افزون استفاده از نخهای چرخانهای⁶ ارائه شده است .

یادآوری 2- مقاومت گسیختگی تا حد پارگی در جهت پود پارچههای سلولزی با وزن 235 گرم بر متر مربع و بیشتر بر اثر عملیات شستشو کاهش مشهودی مییابد .

جدول شماره ۲

پارچه های بافت حلقوی تری از نوع راشل			
نوع الیاف بکاررفته	وزن واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل مقاومت ترکیبگی (کیلو پاسکال)	حداکثر تغییر ابعاد بر اثر شستشو
صددرد الیاف سلولزی (C)	۲۸۰ تا ۱۸۰	۷۰۰	۰.۲
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (در صدالیاف سلولزی بیش از ۵۰) (CR)	۲۸۰ تا ۱۸۰	۷۰۰	۰.۲
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (درصد الیاف سلولزی کمتر از ۵۰) (SR)	۲۸۰ تا ۱۸۰	۷۰۰	۰.۲
روش آزمون	استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱۲۸	استاندارد ملی ایران به شماره ۵۶۷-۶	استاندارد ملی ایران به شماره ۱۳۶۱ (۱)

توضیح جدول

۱- پس از یک بار شستشو ، با اطوی ۱۵۰ درجه سلسیوس عمل شود .

1- OPEN - END

۴

6- ثبات رنگ

6-1- درجه تغییر رنگ و درجه لکهگذاری پارچه از الیاف صددرد سلولزی در برابر عوامل مختلف طبیعی ، مکانیکی و شیمیائی باید طبق جدول شماره 3 باشد .

جدول شماره ۳

پارچه های مدرصد سلولزی				
ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران
۱	نور	-	۵	۲۰۵
۲	شستشو	۲	۴	۱۸۹
۳	عرق بدن (اسیدی و قلیائی)	۲	۴	۱۷۶
۴	خشک شوئی	۲	۴	۱۸۷
۵	مالش (خشک و مرطوب)	۲	۴	۲۰۴
۶	فشار ناگهانی (خشک و مرطوب)	۲	۴	۲۵۰

6-2- درجه تغییر رنگ و درجه لکه‌گذاری پارچه از الیاف

مخلوط سلولزی با الیاف مصنوعی در برابر عوامل مختلف طبیعی، مکانیکی و شیمیائی باید طبق جدول شماره 4 باشد.

جدول شماره ۴

پارچه های مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی							
نوع الیاف بکاررفته	شستشو						
	لکه گذاری روی پارچه		تغییر رنگ		آب		نور
	پلی استر	پنبه	تغییر رنگ	لکه گذاری	تغییر رنگ	خشک	
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (درصد الیاف سلولزی بیش از ۵۰) (CR)	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۵
مخلوط الیاف سلولزی با الیاف مصنوعی (درصد الیاف سلولزی کمتر از ۵۰) (SR)	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۵
روش آزمون	استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۹ (۱)						
	استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۱۵		استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴		استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۵		استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۶

۱- در مورد رنگهای فلورسنت درجه تغییر رنگ ممکن است کمتر باشد.