

مفروضات در تعیین صورت مقادیر انشعابات فولادی و پلی اتیلن

شرح عملیاتی که هزینه آنها برای نصب لوله ها و اتصالات باید در برآوردهای واحد منظور گردد.

پروژه :: شرح مختصر پروژه ۹۰ انشعاب فولادی و یا پلی اتیلن در سطح شهرکها و نواحی صنعتی دارای گاز استان

خوزستان

صورت مقادیر کار براساس مفروضات زیر بوده و این مفروضات جزء لاینفک صورت مقادیر کار میباشد :

(۱) کلیه کارهای مندرج در صورت مقادیر کار بایستی مطابق دستورالعمل های مندرج در مشخصات فنی و رعایت مفاد سایر قسمتهای پیمان اجرا گردد .

(۲) منظور از عملیات نصب لوله و اتصالات انجام : حفر چاله های آزمایشی ، پیاده کردن مسیر ، آسفالت شکافی با دستگاه کتر به هر ضخامت در صورت نیاز ، حفر کانال در زمین مورد بازدید ، تهیه ماسه بادی و ریختن زیر و روی لوله ، تهیه نوار زرد اخطار و کشیدن نوار زرد بر روی لوله ، ریسه چینی لوله ها در کنار کانال ، خمکاری لوله در صورت نیاز ، جوشکاری الکتروپیوژن ، انجام تستهای لهدگی کارگاهی طبق مشخصات فنی برای شبکه پلی اتیلن که در صورت عدم تایید تست لهدگی کلیه مصالح و هزینه لازم جهت اصلاح آن بهعهده پیمانکار می باشد ، استقرار لوله در کانال و نوار گذاری ، پرکردن کانالها بعد از لوله گذاری و تهیه خاک مناسب به جای خاک نامناسب کانال و پخش و تسطیح و کوبیدن خاکها با دستگاه تا تراکم مورد نیاز ، جمع آوری و بارگیری و حمل خاک های مازاد به خارج محوطه ، تمیز کردن سطح کانال و انجام گرده ماهی در صورت نیاز .

تذکر ۲: هزینه عملیات جوشکاری در ردیفهای صورت مقادیر به صورت جداگانه منظور گردیده است.

(۳) منظور از عایقکاری گرم ، عایقکاری کامل (لوله و اتصالات و شیرآلات) و آزمایش شده با دستگاه هالیدی دکتور (منفذیاب) میباشد که قابل دفن در کانال و تهیه مصالح نوار پوشش رویین و زیرین و پرایمر و قیر ذغال سنگی می باشد.

(۴) زنگ زدایی و پرایمر زنی سر جوشها ، اتصالات و شیرها و عایق کاری آنها با نوار حرارتی انقباضی در خصوص لوله های با پوشش پلی اتیلن .

(۵) منظور از خم کاری ، عملیات خمکاری کامل لوله به هر ضخامت و یا هر زاویه و هر تعداد دفعات لازم برای ایجاد خم مشخص در یک راستا میباشد ، لوله بصورت عایق شده در نظر گرفته شده و هزینه کندن عایق در محل خم کاری و عایقکاری مجدد آن نیز منظور شده است .

(۶) منظور از جوشکاری کامل ، انجام عملیات جوشکاری به اضافه عملیات برش و پخ قابل قبول و رفع عیب جوشهای معیوب و انجام نواریپیچی سر جوش متناسب با پوشش لوله و تهیه مصالح شامل انواع مختلف الکتروود و نوار و پرایمر مورد نیاز میباشد.

(۷) اضافه هزینه جوشکاری در کانال به نسبت در نرخهای جوشکاری کنار کانال محاسبه گردیده است .

(۸) ردیف های اجرای عملیات عبور خط لوله از موانع مندرج در صورت مقادیر شامل کلیه عملیات اضافی خاکی و مکانیکی و تمهیدات لازم جهت انجام عبور طبق نقشه و مشخصات (اعم از حمل و زنگ زدایی و پوشش ، حمل لوله و اتصالات ، حفاری و ...) میباشد .

(۹) در رابطه با عبور از موانع غیر مندرج در صورت مقادیر فقط هزینه تهیه تجهیزات اضافی قابل بررسی است و هزینه های سایر موارد (زنگ زدایی ، عایقکاری ، جوشکاری ، نصب لوله ، اضافه حفاری و ...) در روند عمومی کار مطابق سایر قسمت ها محاسبه می گردد

۱۰) برای اتصالات هیچگونه هزینه جداگانه بابت نصب و زنگ زدایی و عایقکاری محاسبه و پرداخت نمی گردد، لیکن عملیات جوشکاری، در صورت مقادیر منظور شده است و طول اتصالات در محاسبه طول لوله گذاری به لحاظ زنگ زدایی، عایقکاری و عملیات خاکی اندازه گیری، محاسبه و اعمال خواهد شد.

۱۱) در آزمایشات کلیه هزینه ها اعم از تأمین، استقرار، جابجایی نفرات و ماشین آلات، مصالح و مواد مصرفی مورد نیاز برای آزمایش به هر تعداد مورد نیاز و نصب شیرهای تخلیه و هواگیری در نظر گرفته شده است و بابت نصب بودن یا نبودن شیرهای

۱۲) منظور از عملیات نصب کامل انشعابات پلی اتیلن سه راهی انشعاب تا شیر قبل از رگلاتور و بطول ۷ متر میباشد که شامل: - - تحویل و بارگیری و حمل و تخلیه مصالح عهده کارفرما، پیاده کردن مسیر.

- آسفالت شکافی با دستگاه کتر به هر ضخامت، حفر کانال در زمین مورد بازدید.

- سندبلاست و اعمال پوشش لوله فولادی طبق استاندارد و شرح کار مربوطه.

- نصب سه راهی انشعاب (شامل یک زین الکتروفیوژن به قطر لوله اصلی و یک تبدیل به قطر ۲۵ میلیمتر).

- نصب لوله انشعاب به قطر ۲۵ میلیمتر.

- نصب دو عدد بوشن الکتروفیوژن به قطر ۲۵ میلیمتر.

- تهیه الکتروود و نوار وپرایمر و عایقکاری و جوشکاری و نصب اتصال فولادی / پلی اتیلن، نصب زانوی جوشی فولادی به قطر ۳/۴

اینچ، نصب لوله فولادی به قطر ۳/۴ اینچ.

- ساخت و نصب لوله های کوتاه (نیپل) ۳/۴ اینچ، نصب غلاف گالوانیزه، نصب بست دیواری و واشر لاستیکی جهت علمک.

- حدیده کردن لوله و نصب شیر قبل از رگلاتور، آزمایش مقاومت و نشتی و راه اندازی انشعاب.

- تهیه ماسه بادی و ریختن زیر و روی لوله، برگشت خاک به داخل کانال، ترسیم کروکی انشعاب آن.

۱۳) منظور از عملیات تهیه مصالح و نصب کامل انشعاب فولادی: تهیه و بارگیری و حمل و تخلیه مصالح عهده پیمانکار، پیاده

کردن مسیر، آسفالت شکافی با کتر، حفر کانال در زمین غیرسنگی، سندبلاست، تهیه مصالح و پرایمر لوله و عایق کاری، نصب

لوله گالوانیزه و لاستیک غلافی آن، تهیه الکتروود و جوشکاری، گذاشتن انشعاب داخل کانال، تهیه ماسه بادی و ریختن زیر و

روی لوله، قراردادن نوار زرد خطر، برگشت خاک ها به داخل کانال، پرکردن کانال، تست انشعاب و بازسازی پیاده روها به حالت

اولیه و انجام کروکی انشعاب و تهیه رنگ و رنگ آمیزی قسمتهای مرئی علمک با تایید دستگاه نظارت.

- در نصب کامل هر انشعاب ۴ سرجوش منظور شده است.

- به ازاء هر ۶ متر در نصب کامل لوله اضافی ۳/۴ مدفون یک سرجوش منظور شده است.

تذکر ۴: پیمانکار موظف به رعایت الزامات HSE میباشد و میبایست هزینه های مربوطه را در نرخ پیشنهادی خود منظور نماید.

تذکر ۵: حمل و بارگیری و تخلیه کلیه اقلام و اتصالات (مصالح عهده پیمانکار) بر عهده پیمانکار می باشد و پیمانکار موظف است نرخ

مربوط به این مورد را در نرخ پیشنهادی خود منظور نماید و هیچگونه اضافه بهایی بابت اجرای عملیات فوق الذکر پرداخت نخواهد شد.

مفروضات در بحث تأمین اقلام پروژه در تعهد پیمانکار:

۱- پیمانکار موظف می باشد قبل از خرید اقلام در تعهد پیمان نسبت به اخذ تأییدیه مشخصات اقلام از طریق بازرسی فنی شرکت گاز استان خوزستان اقدام نماید.

۲- پیمانکار موظف به خرید اتصالات با ضخامتهای مطابق با ضخامت لوله های متناظر مندرج در پیمان و کتابچه مشخصات فنی پیمان اقدام نماید.

۳- پیمانکار موظف می باشد اقلام پلی اتیلن را طبق مشخصات ذیل تهیه نماید:

۴- کلیه لوله و اتصالات سایز ۲۵ الی ۹۰ میلیمتر کلاس SDR-11 از نوع PE-100 و از نوع الکتروفیوژن میباشد.

